

金属标牌厂家直销 金属标牌 青岛即墨金铭标牌

产品名称	金属标牌厂家直销 金属标牌 青岛即墨金铭标牌
公司名称	即墨市金铭标牌厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市烟青路87号
联系电话	13730962066

产品详情

蚀刻标牌也叫腐蚀金属标牌，主要是采用掩膜、蚀刻、后处理三步进行加工制做而成的凸字金属标牌或凹字金属标牌。

制作工艺：

1) 下料：按图纸要求（版面尺寸）的大小，四周外加不低于5mm以上的毛边。剪板用720型脚踏式剪板机，要求表面平整，四周刺。

2) 金属腐蚀标牌表面处理：

（1）机械式抛光：用2.2-4千瓦抛光机，对毛料进行机械抛光，布轮使用300-350电机转速一般2000-3000转/min。

（2）碱处理：用10-15%的在65-85 的水溶液中将金属板煮10-30秒，然后用清水洗净，金属标牌厂家直销，浸入5%的重铬酸水溶液中。

（3）粉处理法：用平刷蘸老粉（双粉）将版子均匀的十字交叉法刷洗耳恭听，以直到除去污面，金属标牌加工，或去除氧皮的效果，然后用5%水溶液中封闭。

（4）拉丝处理法：用机械或手工拉丝的方法，将金属板面进行拉丝处理，以达到金属表面再生效果。

丝印标牌生产设备的保养不可小觑

1、丝印设备各活动部位应杰出光滑，紧固件联接牢固，锁紧各部位查看无异常情况方可开机作业。

- 2、机器运行中对其压力、噪声、振动、油温及压板恒温控制等目标要随时监督，查看，如体系压力超越7MpA将会形成电机发热，油温过高，应予查看扫除。
- 3、液压空气滤清器及油过滤器每月清洗一次，使保油路疏通，机床清洗作业每班一次。
- 4、油箱中液压油应常常保持正常45升左右，新机开机后因为有些油液进入油缸及管道，请注意再次弥补油液，做到常常查看液面，随时弥补同一商标油液。
- 5、液压油要保持清洗，油温要恰当（通常油温为35～600C）每作业半年替换一次。
- 6、溢流阀出厂时已设定在7Mpa，金属标牌定做，不能随意调集。除非您的机器必定作业在低压的情况下可请专业技术人员调低。
- 7、因为溢流阀已设定在7MpA，故（4）的上限（红针）只能设定在7MpA以下，超越此读数将不起作用，一起下限（绿针）与上限的空隙应大于或等于0.5MpA，否则弥补压力继电器将频繁发动，机器将不能正常运作。
- 8、本机电器有些各体系均设有独立稳妥座（丝）。如发现某一有些不能正常作业请翻开电控箱查看各路稳妥是不是熔断，如是予以替换。
- 9、装置时，金属标牌，电源插座上一定要接好合格地线，方可丝印标牌的加工生产，以策用电安全。

金属腐蚀标牌的简介：

金属腐蚀标牌大体分为凹字标牌、凸字标牌和凸凹字结合标牌这三种。腐蚀标牌的基本要求：图案美观、线条清晰、深度合适、底面平整、色彩饱满、拉丝均匀、表面色泽一致。腐蚀标牌的特点：耐候、耐溶剂性较强；即使油漆脱落仍然具有铭牌的功能。

青岛即墨金铭标牌常年致力各类标牌的制造与新工艺的研发，尤其擅长于各种金属标牌的研发生产，有着十余年的生产经验，工艺齐全、设备先进。本厂的标牌产品清晰、耐磨、平整，经久耐用，美观大方并且质优价廉。

金属标牌厂家直销-金属标牌-

青岛即墨金铭标牌(查看)由即墨市金铭标牌厂提供。即墨市金铭标牌厂(www.jinming0532.com)是山东青岛,机械及工业制品项目合作的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在金铭标牌领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创金铭标牌更加美好的未来。

。