

吉林磨料磨具 磨料磨具多少钱 双立磨具

产品名称	吉林磨料磨具 磨料磨具多少钱 双立磨具
公司名称	山东双立磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博高新区卫固镇傅傅山工业园区傅山路1号
联系电话	13953319016 13953319016

产品详情

山东双立磨具有限公司专注于磨料磨具产品的生产与研发，张开双臂真诚与国内外的行业精英精诚合作，不断进行科技创新，以诚信的服务，与广大的合作伙伴携手共进。

磨削

选择磨具硬度时，基本方法是：工件硬度高，磨具的硬度应软些。工件硬度低，磨料磨具多少钱，则磨具的硬度高些/，但是，工件材料更软而且韧性又大时(如软青铜，黄铜等)由于切削易堵塞磨具，所以应选用粒度粗而且硬度较软的磨具为宜。对于磨削导热系数较低的工件(如合金钢)时，由于工件表面温度较高，此时应选择硬度偏软些。消磨薄形、薄壁空心工件时，应选用磨具硬度低些为宜。

浙江气门哪家好 江苏气门多少钱 辽宁轴承多少钱 河北磨料磨具哪家好

山东双立磨具有限公司专注于磨料磨具产品的生产与研发，张开双臂真诚与国内外的行业精英精诚合作，不断进行科技创新，吉林磨料磨具，以诚信的服务，与广大的合作伙伴携手共进，共谋发展，为中国磨具磨料行业的发展做出贡献。

磨削

磨具对磨削性能的影响很大。不同砂轮其单位体积含有的磨料不同，气孔亦不一样。磨具疏松时磨削，但磨具磨耗快;太紧时则因难以容纳切削。

上海砂轮质量好 湖北砂轮质量好 上海气门哪家好 上海磨料磨具哪家好

山东双立磨具有限公司专注于磨料磨具产品的生产与研发，张开双臂真诚与国内外的行业精英精诚合作，磨料磨具生产，不断进行科技创新，以诚信的服务，磨料磨具质量好，与广大的合作伙伴携手共进，共谋发展，为中国磨具磨料行业的发展做出贡献。

磨削

粗磨时，加工余量较大，应该选择粒度粗的磨具以提高生产效率。

切断和开槽、开沟，应采用粗粒度，硬度高的砂轮。

磨削韧性金属和软金属(如黄铜、紫铜等)，磨具表面易堵塞，所以应选用粒度粗的磨具。

四川气门质量好 黑龙江磨料磨具哪家好 吉林气门哪家好 黑龙江磨料磨具价格低

吉林磨料磨具-磨料磨具多少钱-

双立磨具(推荐商家)由山东双立磨具有限公司提供。山东双立磨具有限公司(www.sl1788.cn)是山东淄博,磨具、磨料的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在双立磨具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创双立磨具更加美好的未来。