

苏州仟百易铝业科技 工业铝型材挤压 南京铝型材

产品名称	苏州仟百易铝业科技 工业铝型材挤压 南京铝型材
公司名称	昆山市仟百易铝业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	千灯镇萧墅路23号1幢
联系电话	13451759740

产品详情

加工铝合金，工业铝型材挤压，尤其是在小余量切削的精加工时，可转位刀片刃口通常显得较钝，常常导致“犁削”效应的产生，切削刃也容易猛然切入工件，引起切削力突然增加。切削力的突然增加导致让刀过大以及功率需求过高。上述问题因切削刃的需求而变得更为复杂，精加工时必须使用锋利的正前角切削刃，而粗加工时为确保金属去除率，散热铝型材加工，要求切削刃具有足够强度。因此，考虑到切削力、切削刃切入、切屑形成、稳定性以及刀片定位和夹紧，工业铝型材加工，需要一种新的方法来使用可转位刀片。

CNC加工之压铸件加工之压铸件生产问题解决

压铸件部分未成形，型腔充不满

产生原因：1、压铸模温度太低;2、金属液温度低;3、压机压力太小，南京铝型材，4、金属液不足，压射速度太高;5、空气排不出来。

调整方法：1、2、提高压铸模，金属液温度;3、更换大压力压铸机。4、加足够的金属液，减小压射速度，加大进料口厚度。

仟百易铝业欢迎您的来电。

铝型材

铝型材镀钛金工艺，属于镀膜技术它是在常规镀钛工艺基础上增加预镀和电镀工艺步骤，铝型材工艺是将活化后的镀件置于盐和盐酸的水溶液中进行化学处理。

电镀工艺的镀液成分包括流酸镍、氯华镍、硼酸、十二烷基硫酸钠、糖精、光亮剂，本工艺具有简单、实用、效果佳等优点，本工艺制得的钛金铝型材其膜层硬度HV 1500、同等条件下比镀22K金耐磨150倍，可加工成各种形态的金色、彩色，黑色等光亮的多种系列铝型材产品。

苏州仟百易铝业科技(图)-工业铝型材挤压-南京铝型材由昆山市仟百易铝业科技有限公司提供。苏州仟百易铝业科技(图)-工业铝型材挤压-南京铝型材是昆山市仟百易铝业科技有限公司 (www.tz1288.com) 升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：刘总。