

# HIWIN 台湾上银 EG系列低组装型滑块 EGW15CCZOC 法兰型

## 上海先韵自动化科技有限公司

产品名称	HIWIN 台湾上银 EG系列低组装型滑块 EGW15CCZOC 法兰型 上海先韵自动化科技有限公司
公司名称	上海先韵自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	HIWIN:台湾上银 EG系列:低组装型滑块
公司地址	上海市松江区乐都西路825弄89、90号5层
联系电话	17717391297

## 产品详情

上银低组装法兰型：EGW15CA，EGW20CA，EGW25CA，EGW30CA，EGW35CA

机床及零部件回收(操作符1)为系统的输入端(起点),该输入只产生一个输出信号,有两个状态,采用类型5的输入操作符表示;拆解(操作符2)、清洗(操作符3)、检测与分类(操作符4)、再加工(操作符5)等工艺过程具有正常和故障两种状态,采用类型1的两状态操作符表示;新零部件采购(操作符6)为系统的另外一个输入端,类似于废旧机床及零部件回收(操作符1),采用类型5的输入操作符表示;再装配(操作符7)具有多输入单输出的特点,采用类型10的与门操作符表示;再制造机床调试检验(操作符8)类似于拆解等工艺过程,采用类型1的两状态操作符表示。这些操作符中的S

表示输入信号,R表示输出信号,每个操作符的输入信号是上一个操作符的输出信号,操作符代表的每个工艺过程都有正常和故障两个状态。

在实际情况下,机床零部件的损伤情况一般具有不确定性及个体性,部分零部件可直接重用,有的直接废弃或者资源化处理,有的需要修复与再加工后重用,而且针对不同的损伤情况要选择不同的再加工工艺路线;由于再加工工艺路线的不确定性以及再加工难易程度的相互差异性,这使得再加工过程的正常概率也具有随机性及不确定性。针对零部件再加工过程的特点,结合机床再制造工艺过程总体GO图模型(图3),将再加工工艺过程展开,可构建机床零部件再加工工艺过程GO图扩展模型,如图4所示。