

亚光离型膜 博悦复合材料有限公司 亚光离型膜加工

产品名称	亚光离型膜 博悦复合材料有限公司 亚光离型膜加工
公司名称	东莞市博悦复合材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇四甲榴洲村林屋街1巷5号一楼
联系电话	13649893231

产品详情

重剥离不良：

重剥离不良是胶带重面离型膜的不良

1、（以遮光胶为例）会在使用或下一道生产工序中，重离型膜在剥离时，连胶一起带走。重膜轻，亚光离型膜零售，在冲切过程中产品会移位。

2、离型膜在剥离时，离型力过大

3、离型膜稳定性不好，间断性剥离不良

4、胶带粘性不稳定，粘性间断性变高变低

5、气温变化，胶带随温度升高，变得更粘（离型力相应往下调整）

6、冲切过程中，出现溢胶，胶丝粘附在离型膜冲切口的边缘

7、冲切刀口过深，胶丝溢到冲切口

2、印刷图案面积太大，同时胶水粘度及胶水溶剂渗透力很强，导致印刷胶水与离型层形成溶渗现象。导致切边撕裂很紧，同时还有变色、起皱、气味刺鼻等现象。

解决方法：注意调整溶剂的配比(主溶剂、次溶剂、辅溶剂)，尽量降低强溶剂的比例。同时调整胶水的粘度，增加固含量，减少渗溶强度。

3、离型胶片本身剥离偏紧。

测试方法：取空白的离型胶片，用胶膜或者3M胶带，经贴合后，做拉力测试，通过手感感知。有条件的工厂可以采用通用的螺杆拉力测试仪进行测试后再付印，避免给您造成不必要的损失。

下面就由离型膜厂家的小编来为大家简单的介绍一下PET离型膜有哪些常见的问题吧！

撕离太紧：

1、油墨粘度太低，干燥不透。在实际的生产过程中，印刷工为了提高效率，亚光离型膜加工，提高流动性，往往大家喜欢将油墨的粘度调低。虽然印刷的适应性解决了，效率提高了，但是副作用也随之而来。这样会导致，油墨中的溶剂渗透至离型层，同时增加了挥发难度，亚光离型膜，导致我们zui后将溶剂全部封闭在里层，形成了离型层、油墨层混溶。我们在烫印后，冷撕时连底层打底层一起撕离，从现象上就体现出撕离很紧，亚光离型膜销售，而且表面很粗糙，气味刺鼻，甚至残色。

解决方法：提高油墨的粘度，加强烘烤保障；快压离型膜供应商提醒有条件的工厂，可以采用一印一烤，保证层层干燥。

亚光离型膜-博悦复合材料有限公司-亚光离型膜加工由东莞市博悦复合材料有限公司提供。东莞市博悦复合材料有限公司（www.boyuedg.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！