

螺纹精度检查设备 螺纹检查设备 派亦科自动化设备公司

产品名称	螺纹精度检查设备 螺纹检查设备 派亦科自动化设备公司
公司名称	苏州派亦科自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市昆山市城北路1299号5号厂房苏州派亦科
联系电话	15051688716

产品详情

螺纹检测机突出特点：

- 1、 定向定制；手机行业专用自动化检测设备，自动检测中板漏攻牙属业内首创；
- 2、 准确率高：设备检测准确率高，设备检测的方法稳定，排除人为错误和惰性造成品质不良流入客户端；
- 3、 :实现自动检测，实现一机多能，颠覆手机中板加工段传统的人工检测方法，实现设备全自动检测、分选、归类；
- 4、 通用性：快速更换检测项目和模式，可通用其他产品的外观和不良的检测；
- 5、 坚固耐用：设备配件均采用性价比高的进口品牌，经久耐用，螺纹精度检查设备，设备稳定性高；

运用领域：

此设备运用于加工工艺和产品外观要求较高的大批量产品检测，设备可根据客户需求，设定检测项目和程序，可做到快速调用针对性检测程式来通用多款产品的检测。

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，螺纹按其截面形状（牙型）分为三角形螺纹、矩形螺纹、梯形螺纹和锯齿形螺纹等。其中三角形螺纹主要用于联接（见螺纹联接），矩

形、梯形和锯齿形螺纹主要用于传动。螺纹分布在母体外表面的叫外螺纹，在母体内表面的叫内螺纹。在圆柱母体上形成的螺纹叫圆柱螺纹，在圆锥母体上形成的螺纹叫圆锥螺纹。螺纹按螺旋线方向分为左旋的和右旋的两种，一般用右旋螺纹。螺纹可分为单线的和多线的，联接用的多为单线；用于传动时要求进升快或，采用双线或多线，但一般不超过4线。

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，滚丝有径向滚丝、切向滚丝和滚压头滚丝 3种。径向滚丝：2个（或3个）带螺纹牙形的滚丝轮安装在互相平行的轴上，工件放在两轮之间的支承上，两轮同向等速旋转，其中一轮还作径向进给运动。工件在滚丝轮带动下旋转，螺纹表面检查设备有哪些，表面受径向挤压形成螺纹。对某些精度要求不高的丝杠，也可采用类似的方法滚压成形。切向滚丝：又称行星式滚丝，螺纹检查设备哪家好，滚压工具由1个旋转的中央滚丝轮和3块固定的弧形丝板组成。滚丝时，工件可以连续送进，故生产率比搓丝和径向滚丝高。滚丝头滚丝：在自动车床上进行，一般用于加工工件上的短螺纹。滚压头中有3~4个均布于工件外周的滚丝轮。滚丝时，螺纹检查设备，工件旋转，滚压头轴向进给，将工件滚压出螺纹。

螺纹精度检查设备-螺纹检查设备-派亦科自动化设备公司由苏州派亦科自动化设备有限公司提供。“自动设备及配件,精密数控机械设备等”就选苏州派亦科自动化设备有限公司（www.pike-automation.com），公司位于：苏州市昆山市城北路1299号5号厂房苏州派亦科，多年来，派亦科自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：朱总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。派亦科自动化期待成为您的长期合作伙伴！