

# 大弯 浩瑞管件 江苏高压大弯

产品名称	大弯 浩瑞管件 江苏高压大弯
公司名称	南京浩瑞管件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区凤集大道15号29幢A06栋北楼204室
联系电话	13851437330 13851437330

## 产品详情

管帽 (casing) cap 其他名称封头、堵头、盖头、管子盖、闷头。英文 ( Pipecap ) 连接形式有承插与螺纹之分，承插管帽焊接在管端，或螺纹管帽装在管端外螺纹上以盖堵管子的管件。都是用来封闭管路，作用与堵头相同。制作标准有GB/T14383 ASME B16.11

丝堵英文: pipe plug

丝堵用于管道的末端，防止管道的泄露，起到密封的作用，有六角、四角之分，螺纹为 NPT 形式居多。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南京鸿盛管道设备有限公司

异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$ 。异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，南京不锈钢大弯，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN德国标准及客户要求标准异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。a . 缩径/扩径成形异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。下图为同心异径管的缩径成形示意图。扩径成形是采用小于异径管大端直径的管坯，用内冲模沿管坯内径扩径成形。扩径工艺主要解决变径偏大的异径管不易通过缩径成形的情况，有时根据材料和产品成形需要，将扩径与缩径的方法合并使用。在缩径或扩径变形压制过程中，江苏高压大弯，根据不同材料和变径情况，确定采用冷压或热压。通常情况下，尽量采用冷压，但对多次变径而引起严重的加工

硬化的情况、壁厚偏厚的情况或合金钢的材料宜采用热压。b. 冲压成形除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。

## 异径三通的工艺

异径三通在不同的领域中进行广泛的使用和推广，江苏不锈钢大弯，在不同的行业中展现良好的产品机能和上风，施展重要作用。异径三通采用不同的材料制作而成，生产出不同的规格和型号，按照不同的尺度进行出产，保证出产出适应于不同行业和岗位的异径三通。异径三通的外表比较光滑，有比较好的美感和质感，大弯，让用户在使用中产生良好的感觉，不会产生厌恶的感觉。

1、材质：由不锈钢(304 304L 316 316L 321)制作而成、20#、16MN、Q235、A106，在加工中需要加入一些特殊的原料，保证出产的等径三通具有好的机能。

2、通径：DN15-DN1200

3、壁厚：SCH5-SCH160

4、出产范围：DN15mm-820mm 压力PN0.25-250Mpa

5、执行尺度：可以按照ANSI、JIS、DIN、GB、SHJ、HGJ等尺度，而且可以根据客户需求进行设计出产，达到用户的满足度。

6、异径三通用途：水、饮料、啤酒、食物、石油化工、、机械、化肥、造船、防水处理、管道等。

成型工艺：1/2"-16"内臃胀冷加工成型;18"-48"热压成型。

尺寸：无缝1/2"-16"(DN15-DN400)，有缝1/2"-48"(DN15DN1200)

标准：GB/T12459，GB/T13401，SH3408，SH3409，HG/T21635，HG/T21631，ASME B16.9，MSS SP-43，DIN 2605，JIS B2313

壁厚：SCH5S-SCH160

材质：317L、310S、304H、347H、Duplex2205、321/321H、904L以及304L、316L

大弯-浩瑞管件-江苏高压大弯由南京鸿盛管道设备有限公司提供。南京鸿盛管道设备有限公司(www.njhr gj.com)是从事“管件,弯头,法兰,大小头,弯管,”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:刘冬。