

湖北注塑加工生产厂家 sa 塑胶注塑厂

产品名称	湖北注塑加工生产厂家 sa 塑胶注塑厂
公司名称	声爱科技（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明区马田街道合水口社区第五工业区第7A栋101（一至四层）
联系电话	18098956064

产品详情

选用的冲针太细，太长或者强度不够。

解决方案：需要重新选择其他冲针的种类

冲针硬度不合适，选择的冲针材质不合适。

解决方案：更换合适的冲针材质，或者进行热处理。

模具定位装置设计不合理，造成冲针只能冲压到单边，使冲针受力不均匀。

解决方案：调整模具定位装置，使冲针冲压的时候能够切到完整的材料。

冲针固定的不够牢固，中冲压过程中发生晃动。

解决方案：对冲针进行重新固定，使之不能上下活动。

冲针刀口设计的太短，工作时与退料板发生碰撞。

解决方案：重新选择合适的冲针，或者增加刀口部分的长度。

冲针的表面出现拉伤、划痕，在退料时冲针受力不均匀。

解决方案：重新更换新的冲针。

冲针

冲针刃口出现磨损，刀口变钝。

解决方案：重新修磨冲针刀口。

选用的冲针太细，太长或者强度不够。

解决方案：需要重新选择其他冲针的种类。

冲针硬度不合适，选择的冲针材质不合适。

解决方案：更换合适的冲针材质，或者进行热处理。

毛刺，主要发生于剪切模和落料模，刃口之间的间隙或大或小时会产生毛刺。

曲折，由于应力不均匀、拉延筋匹配不良或者压机滑块控制不良等造成制件角部位或者压花部位发生曲折、应变。

五金弹片的应用越来越广泛，主要是应用在电子和机械行业中，它可以随着受载的重量而变形，那么五金弹片为什么要热处理?下面我们一起来了解一下。

五金弹片做热处理的原因：

- 1、存储和输出功率能够为其他运动，例如在时钟中起到效果。
- 2、操控机械动作，比方焚烧操控阀，离合器五金弹片。
- 3、吸收振荡和冲击能量;如缓冲绷片，注塑加工生产厂家，汽车车厢下的耦合减振绷簧。
- 4、作为一种力气的元素;如测得的五金弹片的力气。

五金弹片的热处理能够分为外表淬火回火热处理和化学热处理两种，外表淬火回火热处理通常用感应加热或火焰加热的方式进行，关于五金弹片做热处理的原因就给大家分析到这里。

湖北注塑加工生产厂家-sa塑胶注塑厂由声爱科技（深圳）有限公司提供。声爱科技（深圳）有限公司（www.shengai.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.wujinchongya1.com）还是从事广东塑胶注塑厂家，塑胶注塑加工厂家，塑胶注塑加工价格的厂家，欢迎来电咨询。