

合肥数控设备 合肥欧艺数控设备 数控设备生产厂商

产品名称	合肥数控设备 合肥欧艺数控设备 数控设备生产厂商
公司名称	合肥欧艺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东县
联系电话	15555154787

产品详情

数控冲床的原理及注意事项

根据成形法、成形速度、生产性等选用冲床时，就必须考虑到机械冲床的这些特性。依据驱动机构的不同点，机械式冲床有：冲压加工中应用广泛的曲轴式冲床，还有下死点附近速度zui慢的肘杆式冲床，合肥数控设备，以及滑块速度在下死点以上很高位置就开始减慢且具有很高扭矩能力的连杆式冲床。合肥欧艺公司欢迎大家前来咨询

液压驱动数控转塔冲床

随着技术的发展，出现了液压式数控转塔冲床。这类机床由于其自身的许多优点，得到了广泛的应用。

这类机床的典型代表有村田机械（MURATEC）的V系列，天田公司（AMADA）的VIPROS系列，数控设备生产厂商，通快公司（TRUMPF）的TC系列等。国内目前做的液压冲床的厂家有亚威，金方圆，扬力以及济南许多的小厂家和青岛amada等。

这类机床通过液压缸驱动击打头，由电液伺服阀进行冲压控制。所以在冲压速度上有了飞跃式的提升。可达1000次/分钟以上。

其次，由于液压缸行程可控制，所以可以通过控制击打头的行程来调节成型模具，使用方便。在工作时控制击打头压紧模具，可以减少冲压噪音。

另外，通过与厂商沟通，可以进行滚筋，滚切等模具的加工(机械式不行)。

由于以上种种优点，所以液压冲床得到了广泛应用。但这类机床也还存在多种不足，首先，这类机床对环境要求较高，温度太高或太低都会影响机床的正常工作。如果温度太低（<5度），则在工作前需要预热。其次，耗电量大，是各类数控转塔冲床里面用电量较大的。一般都在30KV以上。另外，每年要更换一次液压油，占地面积大等都是他的不利之处。

全自动激光数控冲床的特点有哪些？

1.

冲压压力:根据板材、厚度和孔径大小的不同，选择25吨或30吨或160吨型号，选择机械或液压驱动的动力

2. 规格:根据不同加工对象，小型数控设备，常用的是2.5 * 1.25米等特殊要求，如5 * 1.5米可定制。

模具数量可以有多种选择。

3. 打孔精度正负0.1毫米，全自动数控设备，精度稳定。自动激光数控冲床还应具有自动更换模具的功能，根据图纸更换不同的模具，以满足复杂图形的工作要求。

合肥数控设备-合肥欧艺数控设备-数控设备生产厂商由合肥欧艺数控设备有限公司提供。合肥欧艺数控设备有限公司（www.ahoyk.com）是安徽合肥,行业专用设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在合肥欧艺领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创合肥欧艺更加美好的未来。