

八角烘干机 金阳干燥 烘干机

产品名称	八角烘干机 金阳干燥 烘干机
公司名称	临朐金阳干燥设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐城北工业园（北五里庄）金阳路7号
联系电话	13791621307

产品详情

粮食烘干机活动轮与底座的联接技术要求如下：

底座与托轮是烘干机的主要零部件，烘干机设备的安装实际上就是零部件的组装。那么在安装烘干机时，对于底座与托轮有什么技术要求呢？

- 1.托轮底座标高偏差不得大于 $\pm 2\text{mm}$ 。
- 2.托轮底座十字中心线 and 设计位置的中心线(或中心标板)偏差不得大于 $\pm 2\text{mm}$ ，但两底纵向中心线必须在同一直线上，其偏差确大于 $\pm 0.5\text{mm}$ 。
- 3.两组托轮的标高偏差不得大于 0.5mm ，同组两个托轮的标高必须一致，偏差不大于 0.05mm 。
- 4.两组托轮的横向中心偏差不得大于 $\pm 2\text{mm}$ 。
- 5.托轮的斜度应按图纸规定，其偏差不得大于 $\pm 0.1\text{mm/m}$ 。
- 6.托轮与轴瓦接触面形成角为 $60-75^\circ$ ，轴瓦接触点应为 $1-2\text{点/cm}^2$ 。托轮轴上下窜动量按设计规定，一般偏差为 1mm 。

一般来说，烘干机如果风机反转或风机负载太大而转速过慢，都将影响热风循环不畅通。当风机反转时，可将风机的电源任意两相倒换；当风机转速过慢时，应从三个方面进行检查：

- 1.电气方面电源电压是否正常，陈皮烘干机，有无缺相或绕组断路现象。
- 2.机械方面有无扫膛、振动、轴承过热、损坏、风叶松动擦箱壳等故障。可针对具体情况进行排除。

再次检测固态继电器和加热器有否局部断路。

3.加热器的局部断路，也将使加热不能全部工作，造成加热过程过于缓慢。维修或更换加热器。将故障问题完全处理好。闭合循环烘箱空气开关，按照该烘箱的操作说明书运行其程序，经过2.5h的升温后，烘干机，烘箱到达设定温度，时间继电器开始计时，烘箱进入断续加热的保温灭菌阶段。保温1h后烘箱开始冷却降温，2.3h后整个干燥灭菌周期程序运行结束，完全满足该烘箱提供的技术参数要求和工艺参数要求。

烘干机使用过程中对物料的工艺要求。

1)物料的初水分以及终水分

烘干机烘干物料初水分越大，八角烘干机，那么产量将减少(当然，干燥效率不一定低，但是因为干燥负荷比较大，会使产量下降)，物料烘干终水分含量要求越低，产量就会越小。

2)物料粒度以及性质

体积小、疏松的物料比较容易干燥，小块物料比大块物料容易干燥(进入烘干机物料粒度一般要小于50mm，但是不能太细，否则会增加收尘器的负担)。

3)物料出烘干机的温度

烘干机控制的主要是烘干机物料的水分，花椒烘干机，但是因为水分不适合连续测量，我们往往是以出料温度来表示水分的多少。出口温度太低，终水分含量就会偏高;出口温度太高那么烘干机热耗就会增加。此外，有的干物料不允许有太高的温度(如：烟煤、无烟煤等)，因此出口温度要根据物料终水分的要求以及性质决定。

4)湿物料加入情况

烘干机往往是根据终水分的含量是否符合要求而改变加入湿物料的量，也就是改变烘干机的产量。因此要求加料尽可能的连续，初水分含量变化不适合太大，入料粒度也不适合太大。

八角烘干机-金阳干燥(在线咨询)-烘干机由临朐金阳干燥设备有限公司提供。临朐金阳干燥设备有限公司(www.hongganxiang.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！