

# 厦门切滚条机批发 高速切滚条机批发 超骏机械

产品名称	厦门切滚条机批发 高速切滚条机批发 超骏机械
公司名称	晋江市超骏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	晋江市池店镇池店村凤北区345号
联系电话	18959858323 18959858323

## 产品详情

### 服装切捆条机宽度尺寸不良原因有哪些？《2》

第三是由于随着服装切捆条机设备的生产运行，其中间隔套、刀具等存在一定的配合误差。通常情况下，厦门切滚条机批发，间隔套、刀具等厚度精度为0.005。配刀时片数较多时，累计误差就变大。

第三个原因则是由于上公差设定不良。要知道，服装切捆条机剪断的制品的宽度总比起刀的制品侧尺寸略显下公差状态。因此需要提前预测好这种下差程度。在制品侧配刀时间间隔套的尺寸确定时参考。

后还要考虑到所采用的剪切方法。相比较来说，服装切捆条机设备采用直拉式剪切的话，那么钢卷张力加大，横向翘曲会消失，尺寸也会走下差。

晋江市超骏机械有限公司主要生产切捆条机等服装加工设备、冷热油压定型机、鞋机设备、全自动切捆条机、热分条机等设备。的质量与服务让我们赢得了各界用户的好评和信赖，有这方面意向的广大客户可拨打图片上的电话，欢迎来电咨询！

### 服装切捆条机宽度尺寸不良原因有哪些？《1》

在服装切捆条机设备裁剪过程中，由于受到了某些因素的影响，硅胶切滚条机批发，从而导致带材的宽度尺寸不够精确。这样将会影响到带材的剪切质量，因而需要加以避免。

首先，在服装切捆条机设备运行过程中，如果刀具存在有横向摆动的问题，那么将会导致产生尺寸不良，高速切滚条机批发，比如刀具的横向摆动和刀具外径尺寸不同而不良。由于刀具的横向摆动值不可能为零。通常其负荷的横向摆动值约0.03 - 0.05mm。原因是刀厚、内径、间隔套宽度等精度误差，厚板剪切时侧向应力产生的翘曲。

其次，在服装切捆条机设备生产期间，由于钢板存在有横向翘曲的问题，因而造成了宽度尺寸不良。这是因为在横向翘曲状态下剪断的制品测量时比配刀设定值要大一些。

晋江市超骏机械有限公司主要生产切捆条机等服装加工设备、冷热油压定型机、鞋机设备、全自动切捆条机、热分条机等设备。产品广泛用于：服装，箱包，鞋帽，服装辅料，反光材料厂，帐篷厂，雨伞厂，变压器厂，电子厂等行业。在十几年的实践运营中，珍珠棉切滚条机批发，产品设计日臻完善，达到国内先进水平。的质量与服务让我们赢得了各界用户的好评和信赖，有这方面意向的广大客户可拨打图片上的电话，欢迎来电咨询！

如果将变频器和切捆条机设备结合在一起，那么其会起到什么样的作用呢？如今在市场中，我们常常可以看到在切捆条机的实际工作中加入变频器共同完成作业的。这是因为变频器能够起到一个良好的辅助作用，那么你知道其是如何来实现功能作用的吗？

不知道大家是否有了解过，其实在正常情况下，切捆条机设备之所以能够完成计算卷径的工作，主要是在张力控制器的帮助下实现的。也可以这样来理解，通过在人机或文本上设定张力，然后通过PLC计算卷径，就能够得到所需要的转矩大小，然后再通过模拟量输出接到变频器的转矩给定端就可以实现了。

晋江市超骏机械有限公司开发、生产和销售为一体服装鞋材机械专业生产厂家。我们专门从事研发生产销售其主导产品有手动/半自动/全自动切捆条机、直斜纹卷布机、全自动对边直斜纹卷布机、圆刀磨刀机、单刀分条机、布料横条机(滚条机)、EVA鞋垫、拖鞋、凉鞋、沙滩鞋油压成型机、泡棉、网布、皮革热压成型机、油压裁断机等系列产品，的质量与服务让我们赢得了各界用户的好评和信赖，有这方面意向的广大客户可拨打图片上的电话，欢迎来电咨询！

厦门切滚条机批发-高速切滚条机批发-超骏机械(推荐商家)由晋江市超骏机械有限公司提供。晋江市超骏机械有限公司(www.chaojun88.com)是一家从事“切捆条机,卷布机,圆刀磨刀机,单刀分条机,布料横条机等”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“超骏”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使超骏机械在服装加工设备中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.dxtj.com)还是从事自动磨刀机,全自动磨刀机,磨刀机厂家的厂家,欢迎来电咨询。

