

机械外壳钣金加工 合肥辉宝 淮南钣金加工

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 机械外壳钣金加工 合肥辉宝 淮南钣金加工 |
| 公司名称 | 合肥辉宝机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 合肥市庐阳区沱河路54号101-102厂房 |
| 联系电话 | 18326117767 18326117767 |

产品详情

原材料检验标准：1、金属材料：钣金厚度及质量应符合国标，淮南钣金加工，采用的钣金需出示性能测试报告及厂商证明。材料外观：平整无锈迹，精密钣金加工厂，无开裂与变形。尺寸：按图纸或技术要求执行，本司未有的按现行国标执行。塑粉：2、塑粉整批来料一致性良好，机械外壳钣金加工，有出厂证明与检验报告，折弯钣金加工，包含粉号、色号以及各项检验参数。试用后符合产品要求（包括颜色、光泽、流平性、附着力等）。

喷油：是指采用专用的喷枪把油漆均匀地喷附于工件表面的工艺过程。喷粉：是指采用喷枪把粉末均匀地喷涂在工件表面的工艺过程。电镀：是指为了保护或者美观工件而在工件的表面镀上一层金属的工艺过程。氧化：是指为保护或者美观工件而在工件表面形成氧化膜的工艺过程。喷砂：指通过喷砂机喷砂对工件表面进行处理的工艺过程。

抽孔：NCT抽孔离边缘最小距离为3T，两个抽空之间的最小距离为6T，抽孔离折弯边（内）的最小安全距离为3T+R，如偏小则须压线处理。镭射机常见用途：下料，切割外形，二次切割，切割线，切割异型孔。镭射机的加工精度： $\pm 0.1\text{mm}$ 。LASER加工的工艺处理及注意事项：在切割五金件底孔时，必须加大0.05mm。因为在切割起点与中点时会留有微小的接点。

机械外壳钣金加工-合肥辉宝(在线咨询)-淮南钣金加工由合肥辉宝机械有限公司提供。合肥辉宝机械有限公司（www.ahhuibao.cn）在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，合肥辉宝一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：袁经理。

