

螺旋伞齿轮 河源伞齿轮 嘉齿机械推荐

产品名称	螺旋伞齿轮 河源伞齿轮 嘉齿机械推荐
公司名称	东莞市嘉齿机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边双龙太联科技园E栋
联系电话	17722852265

产品详情

等温正火和伞齿轮精整技术的应用

由于伞齿轮精整毛坯有无氧化、无脱碳的要求，因此对等温正火设备的技术要求很高，除采用密封炉体的结构和抽真空—充氮气保护的措施外，通常还要充入少量氢气等还原性气体。充入氢气后正火的毛坯表面光洁并呈银亮色泽，精整后齿轮表面质量特别好。但这样的正火设备世界上只有少数厂家能提供，伞齿轮轴，而且价格还非常昂贵。如图10所示为国外某企业制造的连续式等温正火自动线。

如何防止伞齿轮出现热处理变形呢？

伞齿轮在热处理过程中，要是处理不当回出现变形的情况，从而影响伞齿轮的功能，那么在进行热处理的时候有哪些方法能避免伞齿轮出现变形的情况呢？

先来说我们从选材、热处理、加工等方面来进行入手，因为这几方面影响着齿轮热处理变形的因素，首先来说分析其产生的原因，需要通过良好的设计加上适当的选材同时配合热处理工序和机械加工工艺之间的配合等相应措施，减少齿轮热处理变形，从而提升齿轮加工精度，当然您也需要注意的在正火调质处理当中，一定要保持炉膛温度的均匀，同时采用其工位器具，使工件均匀地加热及冷却，不能将其堆放在一起。如果需要钻孔来减轻齿轮的质量，那么应该将钻孔工序安排在热处理之后进行。当然齿轮的热处理采用零件变形较小的齿面高频淬火；高频淬火之后得到的齿面具有高的强度、硬度、耐磨性的极限，使其心部仍保持足够的塑性和韧性。当然为了减少变形的出现，伞齿轮厂家，齿面高频淬火应该采用较低的淬火温度和较短的加热时间、均匀加热、缓慢冷却。

伞齿轮制作时要注意哪些细节呢？

伞齿轮在进行制作的时候，做好细节是非常重要的，做好了细节的处理工作才能确保其良好的性能，那么在进行伞齿轮制作的时候，需要注意的细节都有哪些呢？

齿轮制作方法中基本的是齿加工。但是，除了齿加工以外，齿轮的制作还有其他方式，根据材料的不

同，它们的制作方法也各不相同。齿轮的热处理主要是在齿加工后进行。当然，在齿加工前，为了除去齿轮毛坯内部压力而做的正火处理另当别论。齿轮的齿要传递必须具有一定较大的力的强度，主要是硬度和韧性。为了达到要求，可根据其使用目的来选择原材料。而为了防止齿面的磨损，可进行表面硬化处理。另外加工过程中，河源伞齿轮，伞齿轮的表面加工工作也是不能缺少的，螺旋伞齿轮，将低碳钢、合金钢的零件，放入渗碳材中，并保持屈服点以上的温度，碳元素则从零件表面渗入。将其淬火时，只有渗碳的部分变硬。可以通过渗碳时间的长短来调整硬化层的厚度。