

# 日立螺杆压缩机 工藤机电 揭阳日立螺杆压缩机公司

产品名称	日立螺杆压缩机 工藤机电 揭阳日立螺杆压缩机公司
公司名称	东莞市工藤机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安社区颐和大厦808室
联系电话	13825795017

## 产品详情

### 日立螺杆空压机控制器控制过程

#### 单机运行

、按启动键启动：（Y— 启动）

控制器上电后有5秒自检，按启动键不能启动日立螺杆空压机。自检结束后按启动键，主机开始启动。主机启动过程为：18号端子闭合，KM2得电，17号端子闭合，KM3得电，主机星型运行，日立螺杆压缩机，开始计时，星角延迟时间到后，17号输出端子断开，KM3失电，16号输出端子闭合，KM1得电，主机角型运行，（KM1、KM3互锁）

、自动运行控制：

主机角型运行后，开始计时，加载延迟时间到后，如果系统检测到供气压力小于卸载压力，揭阳日立螺杆压缩机公司，15号端子闭合，加载阀得电，日立螺杆空压机加载运行，开始给气罐供气，当系统检测到供气压力高于设定的卸载压力值时，15号断子断开，加载电磁阀失电，日立螺杆空压机空载运行。并开始累计空载运行的时间，日立螺杆空压机空载运行，供气压力下降，揭阳日立螺杆压缩机厂家，如果在空载延迟时间内，系统检测到压力低于设定的加载进口压力值，15号端子闭合，加载阀得电，日立螺杆空压机又转为加载运行，如果空载运行的时间超过设定的空载延迟时间，16号端子断开，18号端子断开，角接触器、主接触器失电，日立螺杆空压机转为空久停机，空车过久停机后，当系统检测到供气压力低于加载压力，且日立螺杆空压机允许再启动时，控制器自动按启动过程重新启动日立螺杆空压机，如此往复循环。

## 螺杆式空压机故障是由哪些原因造成的？

螺杆式空压机使用难免会有故障，排气阀油气排放过多、因螺杆式空压机油气分离不彻底，螺杆式空压机排气含有少许油分子，排气阀长期排放废气会造成压缩机主机、电动机、散热器等黏满油垢。它既会影响整机清洁，揭阳日立螺杆压缩机厂商，使橡胶类元件提前老化，还会造成散热效果下降、温度高而停机。那么，螺杆式空压机故障是由哪些原因造成的？

- 1、风扇胶带断裂或松弛：当胶带断裂时运转5min左右就会因温度过高而自动停机，如胶带太松会打滑，使风扇转速降低，从而影响散热，此时，应更换或调整风扇胶带的松紧度。
- 2、滤油器太脏：该机有3个并排的滤油器，当其太脏时因阻力油无法按正常流量进入压缩机，压缩机会因冷却润油不足而迅速升温。当进出油压差超过0.18MPa时就需更换滤芯。
- 3、散热器堵塞：当螺杆式空压机周围环境灰尘较多时，长期运行就造成散热器外表黏附一层粉尘或油泥，其内部铜管也容易因油垢积累而堵塞，从而影响散热效果。
- 4、环境通风散热状况不良：螺杆式空压机周围环境影响散热主要有三种情况：一是离墙类障碍物过近；二是螺杆式空压机附近有其他热源，三是运行时螺杆式空压机前门及边门敞开，风扇无法形成强气流。
- 5、油标号低或油质差：该机采用螺杆式空压机油，用其他低标号或劣质油时会回黏度及比热达不到标准造成温度过高。
- 6、冷却油油位过低：当冷机检查时，油面低于检视管下端时应立即进行补充。

以上就是关于造成螺杆式空压机故障的六大原因。螺杆式空压机平时的保养和日常的维护都需要及时的做好，才可以减少螺杆式空压机故障发生几率，提前做好预防措施才可以安全的生产。

## 2、水路循环系统：

冷却水通过管道进入螺杆式空压机中间冷却器对一级压缩排出的气体进行冷却降温，再进入后冷器对排气进行冷却，另一路冷却水进水管道经过主电机上部的两组换热器冷却电机绕组，还有一路对油冷却器进行冷却。

## 3、配电系统：

螺杆式空压机为2000kW高压电机(10kV)采用全压启动，控制柜为户内交流、金属铠装抽出式开关设备，开关设备由固定的柜体和可抽出部件即手车两大部分组成，实现控制、保护、监测的目的，具有“五防”功能。

日立螺杆压缩机-工藤机电-揭阳日立螺杆压缩机公司由东莞市工藤机电有限公司提供。东莞市工藤机电有限公司 ( [www.gongteng.net](http://www.gongteng.net) ) 有实力, 信誉好, 在广东 东莞 的清洗、清理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进工藤机电和您携手步入辉煌, 共创美好未来!