

超精密微孔加工厂 深圳精密微孔加工 道来五金科技有限公司

产品名称	超精密微孔加工厂 深圳精密微孔加工 道来五金科技有限公司
公司名称	东莞市道来五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞大朗镇高英村大岭路83号B栋3楼
联系电话	13316511022

产品详情

目前微孔加工产品已广泛应用于精密过滤设备、化纤喷丝板、喷气发动机喷嘴、电子计算机打印头、印刷电路板、电视机障板、天象仪星孔板、航空陀螺仪表元件、飞机透平叶片以及中的红血球细胞过滤器等零件的加工领域。根据小孔的尺寸范围划分，到目前为止约有50种之多，每一种加工方法都有其独特的优点和缺点，这主要取决于工件孔径的大小，孔的排列，孔的密度，深圳精密微孔加工，孔的精度要求，还有就是要考虑工件的后续使用因素，这就涉及到考虑用哪种加工工艺能否批量加工的问题。

不锈钢微孔加工的原理为：液体在一定的压力下流入微孔内，固体杂质被微孔内的过滤杂质滞留，精密微孔加工厂家，过滤后的液体由出口流出。当过滤到一定阶段时，因杂质的堆积，进出口压差增大，滤芯需求进行反冲洗，这时将反冲洗阀门翻开，液压由反冲洗进水口自下而下流入冲洗，精密微孔加工价格，微孔恢复过滤功能。滤芯可改换元件，当微孔运转到一定时期后，将滤芯拆下，改换新的滤芯，以确保在过滤的精度和效率。

本发明采用的另一技术方案为：

一种微孔结构，包括本体和微孔，所述本体包括拼接件和第二拼接件，所述拼接件位于所述第二拼接件内，所述微孔包括半圆孔和第二半圆孔，所述半圆孔位于所述拼接件上，超精密微孔加工厂，所述第二半圆孔位于所述第二拼接件上。

本发明的有益效果在于：先在待加工物和第二待加工物的表面分别加工出半圆孔和第二半圆孔，然后将半圆孔和第二半圆孔进行拼接，得到微孔，区别于传统的先打孔再进行线切割的加工方法，即使本发明的被加工物具有一定的厚度，微孔也不会跑偏，可以很好地保证拼接后微孔的精度。

超精密微孔加工厂-深圳精密微孔加工-道来五金科技有限公司由东莞市道来五金科技有限公司提供。东莞市道来五金科技有限公司 (www.daolaikj.com) 是从事“五金制品,电子元器件,塑胶制品”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:肖女士。