

# 230A发电电焊一体机单相220v

产品名称	230A发电电焊一体机单相220v
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987693 13022158531

## 产品详情

230A发电电焊一体机单相220v 欧洲狮柴油发电焊机焊接优良  
采用IGBT斩波，再加上脉宽调制和电抗器平波技术，  
使得焊接电压波形更平稳。焊接时电流不过零，电流波动小，焊缝质量高。很好电力  
新型欧洲狮技术与减震线圈的应用,使机器可以达到电焊电压挺好的波形。

内燃发电焊机输出端在接通和断开时会产生巨大的电压变化，两极在瞬间短路时引燃电弧，利用产生的电弧来熔化电焊条和焊材，冷却后来达到使它们结合的目的。焊接变压器有自身的特点，外特性就是在焊条引燃后电压急剧下降的特性。

焊接由于灵活简单方便牢固可靠，焊接后甚至与母材同等强度的优点广泛用于各个工业领域。

型号：BT-230TSI

电焊机参数：

额定电流：230A

电流调节：0-230A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-5.0mm

空载电压：65V

发电机

额定输出：2KW

额定电压：220V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：BT-192F

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)：420

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积(L)：15L

机油容量：1.65L

整机参数：

噪音db/7M：75-92

保护装置：有

长宽高(mm)：755\*510\*700

净重(kg)：120/130

备注：图片仅供参考 请以实物为准

自发电焊机焊接工艺卡封塑后张贴在焊口附近便于焊工查看工艺参数；  
对施焊的焊口进行项目、材质、规格、焊口号、焊材进行标注；  
焊前再次确认焊材牌号，谨防错用焊材；现场焊接时焊条筒均通电保温；  
对焊口进行通电预热、准确控温；采用校验合格的红外线测温仪对坡口根部温度进行测温，达到标准规定的预热温度后进行氩弧焊打底焊接。

焊接工艺卡封塑后张贴在焊口附近便于焊工查看工艺参数 对施焊的焊口项目、材质、规格、焊口号、焊材进行标注 对焊口进行通电预热、准确控温

采用校验合格的红外线测温仪对坡口根部温度进行测温，达到标准规定的预热温度后进行氩弧焊打底焊接

焊前再次确认焊材牌号，谨防错用焊材