

苏州点胶自动化厂家 景顺通自动化 蚌埠点胶自动化

产品名称	苏州点胶自动化厂家 景顺通自动化 蚌埠点胶自动化
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

产品详情

点胶机的知识要点

点胶机使用前一定要先完全掌握点胶机的操作知识，蚌埠点胶自动化，然后再进行设备的操作。开机前应先检查一下电源、电压是否稳定。开启机器后，要注意机器有没有发出异常声响，苏州点胶自动化厂家，如果有应当立刻关闭机器，排查问题后再开机。为了帮助大家更好的保证产品品质，提高生产效率，下面来谈谈点胶机的无四大点胶知识要点。

- 一、根据工作经验，胶点直径的大小应为焊盘间距的一半，
- 二、点胶压力
- 三、针头大小
- 四、针头与PCB板间的距离
- 五、胶水温度

点胶机的知识要点

一、根据工作经验，胶点直径的大小应为焊盘间距的一半，贴片后胶点直径应为胶点直径的1.5倍。这样就可以保证有充足的胶水来粘结元件又避免过多胶水浸染焊盘。

二、点胶压力（背压）背压压力太大易造成胶溢出、胶量过多；压力太小则会出现点胶断续现象，非标点胶系统，漏点，从而造成缺陷。应根据同品质的胶水、工作环境温度来选择压力。环境温度高则会使胶水粘度变小、流动性变好，这时需调低背压就可保证胶水的供给，反之亦然。

针阀的工作原理

由于对液体具有很强的可操作性，针阀很适用于多种单组份流体，多用于微型胶点施胶应用。这类胶阀一般可调节，点胶自动化厂家，在高压下可操作高粘度非填充型流体。针阀操作时长不定，因此也适用于低至中粘度流体的划线施胶应用。针阀有一个安装在湿腔及活动部件之间的阀针。该阀针可以更换，这样的话，便可以根据针阀的运动次数而制定检修计划。针阀不宜用于有研磨性的流体，以防阻塞阀内通道。

苏州点胶自动化厂家-景顺通自动化(在线咨询)-蚌埠点胶自动化由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司（www.jetshoot.com）位于苏州亿麦科技园3楼3120。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前景顺通自动化在行业专用设备中享有良好的声誉。景顺通自动化取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。景顺通自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。