

# 华鑫铆接机厂家 铆钉机

产品名称	华鑫铆接机厂家 铆钉机
公司名称	武汉市华鑫铆接机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	洪山区乔木湾特1号
联系电话	13720252152 13720252152

## 产品详情

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的企業。根据铆接模具的不同，铆接后可以形成多种形式的铆接成型样式，比如冠状，法兰状，圆锥型，平面型等。铆杆必须用合金钢制作，经过淬火处理，达到高硬度HRC60以上，铆杆可以安装在铆接单元上，并且可以随时更换。

通过在铆钉上循环碾压，使得铆钉头成型到预定的形状。成型时间终取决于铆钉的硬度及其总表面积。气动摆碾铆接机通常在450-3,400公斤的范围内提供向下的力。液压式摆碾铆接机通常在2,700-22,700公斤的范围内提供向下的力。

对于径向铆接机，由于材料的移动方向是从中心朝直径方向流动，这使得铆钉中心的材料更容易移动，而不是像摆碾铆接，材料是朝圆周方移动，然后在周边材料的挤压下再朝外移动。径向铆接的铆钉铆接成型后，铆钉的材料强度更高，常用冠状铆杆形式的铆杆更简单。径向铆接机是采用球面轴承支撑铆杆，因为接触面积大，使得机器更加耐磨，提高了机器的精度，稳定性和寿命。

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的企業。摆碾铆接机|旋铆机（摆碾铆接机）该设备是依据90年代先进技术而生产的新兴设备，它的耗量小，操作方便替代了传统落后手铆、冲铆、热铆等工艺，可以实现铆钉的无加热快速成形，是体现企业加工、生产能力的重要设备。本页下方有视频演示。请按铆钉直径选择相应的铆接机型号。

滚轮间距靠增减垫片来调整。整个滚筒通过M100X1.5螺纹与机体主轴连接，长度为50mm并有定位光轴和锁紧功能可以快速更换。

滚铆头的间距可以在一定的范围内自由调节并可以牢固锁紧。卡盘结构通过定位光轴及螺钉固定于主轴上，可以更换。

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的企業。在某些领域，普通铆接机由于跨度，机身距等限制无法使用时，您可以考虑悬挂铆接机（也叫铆钳、悬铆机、高速液压铆接机、车架铆接机、大梁铆接机）。该机具有丰富的调整功能，其铆接压力、进给速度、铆接量都可调校，系统压力也可调，充分保证好的的铆接效果。效率，质量，噪音较其他静压机型都有较大优势。用途：广泛应用于汽车、机车车辆、航空、矿车等具有铆接结构的行业。本机较之风铆噪音底、振动小、大大改善了劳动条件，并且铆速高，铆钳可采用固定式或悬吊式，并配有平衡装置、操作灵活轻便，可进行多方位铆接，如装上相应的装置，可进行冲孔、压装、打印等工作。

我公司还可以为用户设计制造各种专用悬挂机及液压设备。

设备构成：整机由主机、铆钳油缸、铆钳、铆头及相关辅件组成。

铆钉机