

PC水下切粒工厂 肇庆PC水下切粒 成泰自动化

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | PC水下切粒工厂 肇庆PC水下切粒 成泰自动化 |
| 公司名称 | 东莞市成泰自动化科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市常平镇常马路343号 |
| 联系电话 | 13302640488 |

产品详情

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类专用生产设备为主，肇庆PC水下切粒，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

切粒机可以处理大量的塑料基础材料与输出大小从2”到细网格大小。使用合格的屏幕，各种孔直径决定了终产品的尺寸。切粒机的全功率大时可以使用塑料粉碎机不是必需的。机器的大小的切粒机机器进口切割室的尺寸大小。小碎粒机开始在电机、规模da电动机。有测试数据可以从多年的开发和测试来估计生产速度对于大多数应用程序。还为你提供内部测试特定的材料。

成泰自动化科技是一家专业研发、生产和销售为一体的自动化科技型有限公司。所有型号的切粒机都是自主研发制造并申请有相关国家专利证书。成泰所生产的切粒机以自动化为主，PC水下切粒厂，精度会高，耐用，PC水下切粒价格，性能好。同时，我们也可以根据客户不同的需求研发、制造或改造各种切粒机、机械设备或自动化设备。

切粒机与同类产品的比较优势：

- 1：低价位，高质量的优势。
- 2：通过的料条导入和料条定位进行精que的切粒。
- 3：操控简单、容易。
- 4：引进进口装配技术和工艺制造，是目前国内进口塑料切粒机的替代产品。

- 5：维护成本更低，更适合产品质量要求较高及高性价比的生产线，产品质量可靠、稳定、切粒均匀。
- 6：全方位人性化安全装置，确保开盖自动停机，确保操作人员的安全。
- 7：主板镶304不锈钢板，有效防止塑料粒子遭受污染。
- 8：整体封闭式减噪装置设计，噪声更低，带给您更舒适的工作环境。
- 9：软料龙门式切粒机滚刀与定刀之间的间隙小于0.06mm，高的精度精密轴芯可加工含玻纤不超过50%的材料，完全达到进口原产标准。所切塑料粒子长短更均匀，成品粒子外观更美观、漂亮。
- 10：可根据客户的不同要求装顶配置：NSK进口轴承、西门子电机、各种进口变频器、进口电器等。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类专用生产设备为主，专注于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

一、检查焊缝强度：用绿色碳化硅砂轮磨一扇塑料切粒机滚刀的后面，检查焊料层的厚度，厚度要求在0.15毫米以下。刀尖支承底面处不能有气孔和焊料不足现象，PC水下切粒工厂，焊料未填满的焊缝应不大于焊缝总长的10%。如有气孔，在切削时就会使刀片脱落。

二、检查刀片在刀槽中的位置：如刀片错位及下垂超过技术条件的规定，应进行重焊。

三、检查焊接强度：用木锤或紫铜锤以中等力量敲击刀片，或以I锤以强力敲击刀杆，这时刀片不从刀槽中脱落为合格。检查刀片焊接强度，不一定逐个都检查，也采用抽查办法。

四、检查刀片平整度：塑料切粒机滚刀刀片上若有明显的凹坑时，说明刀片过热变形，应烧下重焊新刀片。

五、检查裂纹：刀片经煤油清洗后，如果刀片有裂纹煤油便渗透到裂纹中而出现黑线，用肉眼就可以观察到。也可用10-40倍的放大镜观察。

PC水下切粒工厂-肇庆PC水下切粒-成泰自动化由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司（www.dgctup.com）是广东东莞造粒机的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在成泰自动化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创成泰自动化更加美好的未来。