

多工位冷锻加工报价 众揽五金高性价比 多工位冷锻加工

产品名称	多工位冷锻加工报价 众揽五金高性价比 多工位冷锻加工
公司名称	永康市西城众揽五金制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市象珠镇象珠工业区飞峰路56号
联系电话	13588609018

产品详情

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷锻锻工艺的特点：

特点：曲轴与机体、冲击连杆的连接均采用高耐磨合金铜瓦连接，承载力大，使用寿命长，维修成本低。

机体采用添加合金的球铁500铸造而成，抗拉强度高，耐磨性好。

采用二级齿轮传动系统，多工位冷锻加工报价，传动效率高，多工位冷锻加工价格，传动力矩大。

配备气动离合刹车器，降低电机功率能耗。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷锻锻工艺的特点：

冷成型钢结构的主要优点：

- 1、与较厚的热轧型钢相比，冷成型钢可加工成适用较小的荷载和较短的跨度。
- 2、通过冷成型加工可以经济地得到不同寻常的截面形状，多工位冷锻加工厂，获得令人满意的强度重量比。
- 3、考虑包装和运输的紧密型，可生产可嵌套的截面。

4、环境重力作用下无伸缩无形变。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷镦锻工艺的特点：

镦钢盘条的钢种一般为低、中碳优质碳素结构钢和合金结构钢。冷镦钢产品主要用于汽车、造船、设备制造、电子、家电、自行车、工具、轻钢结构、建筑等行业。冷镦钢因冷成型性能良好，在机械加工行业用冷拔代替热轧材冷切削机加工，这种工艺的优点是在节约大量工时的同时，金属消耗可以降低10%~30%，而且产品尺寸精度高，多工位冷镦加工，表面光洁度好，生产率高，是近年来兴起的较先进的加工工艺。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！