

# 林肯275维修价格 上海林肯275维修 无锡海欣特机电设备

产品名称	林肯275维修价格 上海林肯275维修 无锡海欣特机电设备
公司名称	无锡海欣特机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区高浪东路999号外创大厦一楼
联系电话	18762666587

## 产品详情

### 等离子切割机使用现状的解析

我国工厂的板材下料中应用为普遍的等离子切割机，所用的设备包括手工下料、仿形机下料、半自动切割机下料及数控切割机下料等。现在让我们等离子切割机配件厂家带大家一起了解这一行业。

与其他切割方式比较而言，手工下料随意性大、灵活方便，并且不需要专用配套下料设备。但手工切割下料的缺点也是显而易见的，其割缝质量差、尺寸误差大、材料浪费大、后道加工工序的工作量大，同时劳动条件恶劣。用仿形机下料，虽可大大提高下料工件的质量，但必须预先加工与工件相适应的靠模，不适于单件、小批量和大工件下料。随着国内经济形势的蓬勃发展以及“以焊代铸”趋势的加速，等离子切割机的优势正在逐渐为人们所认识。等离子切割机配件不仅使板材利用率大幅度提高，林肯275维修报价，产品质量得到改进，而且改善了工人的劳动环境，劳动效率进一步提高。

### 切割机搭配等离子电源时的注意事项

- 1.每天请放干空压机里面的油和水，以及空气干燥机里面的油和水，这样可提高易损件的使用寿命；
- 2.请尽量保持割枪里面易损件及本体的清洁和干燥，林肯275维修直销，否则会有烧坏割枪本体的危险；

如果需要得到较好的切割质量，请使用小电流型号喷嘴切割薄板；如需得到较好的效率，请使用大电流切割；

- 3.主机及附属零件的保养要由经过专业培训的专业人员来操作，以防止安全事故的发生；

4.本机有高压和放电危险，请工作人员在主机工作时尽量不要靠的太近；

5.等离子电弧有强辐射，请在操作时佩戴好防辐射眼镜及其他防辐射装备，林肯275维修价格，作好自身防护。

6.切割时尽量按照切割表参数设置，例如弧压值、切割高度、穿孔高度等；

7.保证足够的气体压力和流量，压力在正常切割时不低于9公斤（机载式电源不低于6公斤），上海林肯275维修，注意以气体到等离子主机的距离为准；

## 切割机的安装事项

### 1 纵向导轨的安装

龙门切割机的纵向导轨需安装到牢固固定的基座上。常用的固定基座有水泥基座和工字钢基座两种。

两列纵向导轨的中心距与横向跨度一致。安装时必须保证两列纵向导轨的中心距和水平度。实际安装时，请按为使用单位提供的详细图纸来进行。

纵向导轨出厂前已经作过必要的连接调整，因此纵向导轨安装时必须按导轨上的标记进行对应连接。

### 2 间隙调整

切割机的间隙包括导向间隙和传动间隙三个部分。设备出厂时，间隙均已调整好，初次安装时，一般不需要调整间隙。但在使用一段时间后，可能需要对某些间隙进行调整。

林肯275维修价格-上海林肯275维修-无锡海欣特机电设备由无锡海欣特机电设备有限公司提供。无锡海欣特机电设备有限公司（[www.haixint.com](http://www.haixint.com)）是从事“林肯等离子,无锡激光切割机,林肯切割机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：岳经理。