

海口中频锻造加热炉厂家 中频锻造加热炉 【蓝硕感应设备】

产品名称	海口中频锻造加热炉厂家 中频锻造加热炉 【蓝硕感应设备】
公司名称	郑州蓝硕电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州高新区广告产业园
联系电话	17788150100

产品详情

中频锻造加热炉设备用途，相信很多人不知道吧，下面随着我一起来了解一下吧，希望下面的信息可以给你带来帮助！

锻前加热：应用于齿轮、齿圈、半轴连杆、轴承、卸扣、索具等产品锻前加热工艺；

在线加热：管道方附喷涂、棒料蓝脆下料、钢丝管在线调质等工艺；

进料平台的进料端安装有翻料架，进料平台的出料端安装有拨叉，翻料架一侧的上端铰接在进料平台的进料端且其下部通过翻转油缸与支架连接，所述拨叉的中部铰接在进料平台出料端，且拨叉的连接脚通过拨料油缸与支架连接；本实用新型是针对进料平台的进料机械化与自动化改进。

【蓝硕电子】公司将继续坚持“经营的是诚信，销售的是品质”的经营理念，有专业的安装技术人员，欢迎来电咨询！

中频锻造加热炉自动化进料装置的制造方法，如果你没有记笔记的话，下面随着我一起来了解一下吧，希望下面的信息可以给你带来帮助！

本实用新型锻造中频加热炉自动化进料装置，属于锻造中频炉的进料技术领域；所要解决的技术问题是提供一种锻造中频加热炉自动化进料装置，实现进料的机械化与自动化，减轻了工人的劳动强度，提高

了工作安全性；

用于铜棒、铁棒、铝棒材的整体透热/局部透热；

圆棒料、方形料或其它形状毛坯料等的连续透热后锻造；

【蓝硕电子】为了更好地适应市场形势和用户不断提高对产品的品质要求，我们正在进行现代企业机制的转变，向更高的要求目标前进。

中频锻造加热炉产品优势节约特点有哪些呢，我们一起来了解一下。

加热速度快、生产、氧化脱炭少、节省材料与锻模成本 由于中频感应加热的原理为电磁感应，其热量在工件内自身产生，普通工人用中频电炉上班后十分钟即可进行锻造任务的连续工作，不需烧炉专业工人提前进行烧炉和封炉工作。不必担心由于停电或设备故障引起的煤炉已加热坯料的浪费现象。由于该加热方式升温速度快，所以氧化，每吨锻件和烧煤炉相比至少节约钢材原材料20-50千克，其材料利用率可达95%。由于该加热方式加热均匀，芯表温差，所以在锻造方面还大大的增加了锻模的寿命，锻件表面的粗糙度也小于50um。

【蓝硕电子】大规模、益的经营模式，谦和互利、真诚信用、双赢便捷的服务宗旨，极大地方便了广大客户，销售网络已从华东三省遍及全国各地，拥有大批量忠诚的客户。