

【蓝硕感应加热设备】中频锻造加热炉厂家

产品名称	【蓝硕感应加热设备】中频锻造加热炉厂家
公司名称	郑州蓝硕电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州高新区广告产业园
联系电话	17788150100

产品详情

中频锻造加热炉设备特点是什么呢，今天小编就详细给大家介绍一下，对这方面感兴趣的可以一起来了解一下。

- 1、加热速度快、生产、氧化脱炭少、节省材料与锻模成本由于中频感应加热的原理为电磁感应，其热量在工件内自身产生，普通工人用中频电炉上班后十分钟即可进行锻造任务的连续工作，不需烧炉专业工人提前进行烧炉和封炉工作。
- 2、工作环境优越、提高工人劳动环境和公司形象、无污染、低耗能感应加热炉与煤炉相比，工人不会再受炎炎烈日下煤炉的烘烤与烟熏，更可达到环保部门的各项指标要求，同时树立公司外在形象与锻造业未来的发展趋势。
- 3、加热均匀，芯表温差，温控精度高感应加热其热量在工件内自身产生所以加热均匀，芯表温差。应用温控系统可实现对温度的控制提高产品质量和合格率。

【蓝硕电子】诚信经营、不断创新、以客户的利益为中心的经营理念，感谢您的支持！如有需要欢迎来电咨询！

中频锻造加热炉技术要求有哪些呢，大家在使用的时候一定要非常注意，下面随着我一起来了解一下吧，希望下面的信息可以给你带来帮助！

炉体上同时配置适合加热 40和 55两种标准规格坯料的加热器各一个。

技术响应：炉体上同时配置适合加热 40和 55两种标准规格坯料的加热器各一个。

感应加热，使棒料在极短的时间内加热到所需温度，极大地减少金属氧化，既省料又提高锻造质量；

中频加热 15以上棒料，更透热、更均匀、更快速；

24小时不间断工作；

【蓝硕电子】自成立以来，秉着“以客户为中心，不断开拓创新”经营理念，数年如一日，不断专注自主研发行业和客户。

中频锻造加热炉的适用范围是什么呢，如果你没有记笔记的话，就详细看一下这篇文章。

锻件的感应加热采用连续移动式加热较为普遍，高频淬火的加热通常是感应器固定而锻件移动。中频和工频加热，常以感应器移动，需要时锻件还可旋转。感应器安置在淬火机床的移动台上。

A. 用于铜棒、铁棒、铝棒材的整体透热/局部透热；

B. 圆棒料、方形料或其它形状毛坯料等的连续透热后锻造；

【蓝硕电子】为了更好地适应市场形势和用户不断提高对产品的品质要求，我们正在进行现代企业机制的转变，向更高的要求目标前进。