

菏泽汽车用槽钢 丰迈金属材料公司

产品名称	菏泽汽车用槽钢 丰迈金属材料公司
公司名称	山东丰迈金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市开发区辽河路钢材市场
联系电话	13869577099

产品详情

汽车用槽钢加工工艺的原面

热轧后施以热处理及酸洗处理的表面。一般用于冷轧材料，工业用槽罐、化学工业装置等，厚度较厚由2.0MM-8.0MM。

汽车用槽钢加工工艺的钝面

冷轧后经热处理、酸洗者，其材质柔软，表面呈银白色光泽，用于深冲压加工，如汽车构件、水管等。

汽车用槽钢加工工艺的雾面

冷轧后经热处理、酸洗，再以精轧加工使表面为适度之光亮者。由于表面光滑，易于再研磨，使表面更加光亮，用途广泛，如餐具、建材等。采用改善机械性能的表面处理后，几乎满足所有用途。

汽车用槽钢加工工艺的粗砂

用100-120号研磨带研磨出来的产品。具有较佳的光泽度，汽车用槽钢，具有不连续的粗纹。用于建筑内外装饰材料、电器产品及厨房设备等。

汽车用槽钢加工工艺的细砂：

用粒度150-180号研磨带研磨出来的产品。具有较佳的光泽度，具有不连续的粗纹，用于浴池、建筑内外装饰材料、电器产品、厨房设备及食品设备等。

1.采用较小的焊接线能量，焊接线能量与电流大小成正比，而与焊接速度成反，即：用较小焊接电流、较快的焊速。

2.唯有单面一条焊缝的，选用从中部起始分段退焊，即：第二段焊缝收弧在首段起弧处。汽车用槽钢的焊接原本是没有什详细的准则的，所谓的准则很多都是借鉴的碳钢的准则，整条汽车用槽钢的平坦度，这个着实是一个问题，得看工场有无关联的制作设备保障!尚有这个汽车用槽钢的焊点的问题，焊接工艺错误的话 结构强度就很难保证的，是受到多方面的影响的。

3.有对称的两条、四条焊缝的，从一端起始焊，选用对称越前法两条交织焊。比如：初次焊150mm长行止，再焊对称方300mm，超出前方150mm，随后每次焊300mm，就每次超出150mm了。

所以汽车用槽钢遵从准则进行焊接，不妨更大水准的减少钢材出现一些变形的问题，所以说这才是专门准则的规范。

汽车用槽钢分普通槽钢和轻型槽钢。热轧普通槽钢的规格为5-40#。经供需双方协议供应的热轧变通槽钢规格为6.5-30#。汽车用槽钢主要用于建筑结构、车辆制造、其它工业结构和固定盘柜等，槽钢还常常和工字钢配合使用。

汽车用槽钢按形状又可分为4种：冷弯等边槽钢、冷弯不等边槽钢、冷弯内卷边槽钢、冷弯外卷边

依照钢结构的理论来说，应该是槽汽车用槽钢翼板受力，就是说汽车用槽钢应该立着，而不是趴着。

菏泽汽车用槽钢-丰迈金属材料公司(图)由山东丰迈金属材料有限公司提供。山东丰迈金属材料有限公司(www.lcfmgs.cn)是一家从事“镀锌钢管,镀锌槽钢,镀锌角钢,镀锌方管,镀锌扁钢,镀锌圆钢”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“友发,正大,丰迈”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使丰迈金属在钢管中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.fmjscl.cn)还是从事河南镀锌槽钢,安徽热镀锌槽钢,Q345B镀锌槽钢的厂家,欢迎来电咨询。