

制罐扣骨机

产品名称	制罐扣骨机
公司名称	东莞市胜贤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)
联系电话	18925886080

产品详情

扣骨模具在注塑当中机械故障有以下方面

塑胶机不能开/关模

原因分析：塑胶机生产安全门没有关好，安全保护装置没有收到信号，如塑胶机安全杆行程开关没有接到信号，如SGM620尾门拉手，制罐扣骨机，塑胶机故障；扣骨模具导柱位置偏差或变形；塑胶产品未取出，解决方案，重新把安全门关好；检查塑胶机行程开关；如有问题找专业人修理；把产取出产品。

开模：首先，滑块抽芯，行程开关发出滑块已经退到足够位置之信号；其次，注塑机接收到行程开关信号，开始推动顶针板，斜顶顶出脱模。合模：首先：顶针板在注塑机带动下退后，斜顶复位，行程开关发出信号；其次：注塑机收到行程开关信号，滑块复位，完成一次合模过程。

扣骨模具配件的日常保养该怎么做？

扣骨模具配件是现如今生产五金产品的店家均具备的一种配件，模具配件凭借着精准度较高和耐用性成为了现如今生产五金产品所必需的工具。由于模具配件日常使用的频率较高且施工环境较为恶劣，因此模具配件的日常维护保养尤为重要。良好的日常保养的够使模具配件的寿命更长并且能够在模具配件日常使用过程中更好地发挥它的优势。

扣骨模具（mú jù），工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所

需产品的各种模子和工具。根据我国模具业协会经营管理编制的《全国模具专业厂基本情况》统计，我国模具以平均15%以上的速度增长，高于国内GDP的平均增值一倍多。其中，铸造模具约占各类模具总产值5%，每年增长速度高达25%，发展十分活跃。

制罐扣骨机由东莞市胜贤机械设备有限公司提供。东莞市胜贤机械设备有限公司（www.dgshengxian.com）有实力，信誉好，在广东东莞的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进胜贤机械设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！