

配钥匙机专用72齿双面合金刀60*12.7*7.3*72T

产品名称	配钥匙机专用72齿双面合金刀60*12.7*7.3*72T
公司名称	张家港市锐正精密工具有限公司
价格	370.00/片
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 品牌:锐正
公司地址	江苏省张家港市经济开发区东南大道花泾路1号
联系电话	0512-58697226 13913606152

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
品牌	锐正	型号	60x7.3x 12.7x40 ° x72T
材质	硬质合金	类型	角铣刀
规格	80x5.0x 16x484 ° x100T	是否进口	否
是否涂层	非涂层	适用机床	钥匙机
加工范围	钥匙胚	是否库存	库存
是否批发	批发		

16孔全合金刀	60x6x 16x72t	60	6	16	40	60
72齿双面合金刀刀	60x7.3x 12.7x40 ° x72t	60	7.3	12.7	40	72
70外径双面合金刀	70x7.3x 12.7x40 ° x100t	70	7.3	12.7	40	80
20孔双面合金刀	70x6x 20x80t	70	6	20	40	80
胜家双面双角全合金刀	80x5x 16x100t	80	5	16	80	100
胜家双面双角全合金刀	63x5x 16x80t	63	5	16	80	80
胜家双面双角全合金刀	60.5x5.25x 9.52x72t	60.5	5.25	9.52	80	72

整体硬质合金单角铣刀、三面刃铣刀，采用数控电解磨床磨制，精密度好，经久耐用。

我公司专业生产整体硬质合金锯片铣刀、单角铣刀、不对称双角铣刀、对称双角铣刀、凸半圆铣刀、凹半圆铣刀、三面刃锯片铣刀、圆刀，产品广泛应用于纺织机械、眼镜行业、线路板行业、五金、电气、仪表、造船、汽车、电子、石油、军工等，并且可以生产组合刀、异型刀、角度齿锯片，圆弧齿锯片等，误差0.005mm以内。硬质合金锯片铣刀使用寿命长，可高速切削，生产效率高，光洁度好；产品尺寸精度好。

整体钨钢（硬质合金）锯片铣刀，适合加工不锈钢、铝材、铜、模具钢、调质钢、钛合金、易车铁等。具有良好的光洁度，耐磨性好，不易蹦齿。常用规格均有现货，非标规格也可订货，如角度齿锯片，圆弧齿锯片等均可订货，交期快保证质量。

张家港锐正精密工具

专业生产高性能全磨齿整体硬质合金（钨钢）锯片铣刀，整体硬质合金（钨钢）圆刀片，切口铣刀，三面刃铣刀，切管圆锯片，并承接非标定制锯片。我厂经过近二十年磨炼，在锯片设计、制造方面积累了丰富的经验。本厂实行了全面的质量管理，严格选用优质原材料组织生产，技术力量雄厚，检测设备齐全，加工设备精良。在工具生产厂家中首家实行质量承诺服务，真正做到以诚为本，信誉至上。公司：“优异的品质，实惠的价格，优良的服务”为宗旨来满足用户的需求，竭诚欢迎新老客户前来洽谈垂询。

产品：锯片铣刀，金属锯片，铣刀片，切口铣刀，切管圆锯片，华司垫片，钥匙机铣刀，钥匙胚槽型成型刀，牙花机专用铣刀。

尺寸规格：外径 15~150mm，孔径 5~40mm厚度，0.2~7.0mm

尺寸公差：外径公差 $\pm 0.02\text{mm}$ ，内孔公差： $+0.015\text{mm}$ ，厚度公差： ± 0.002

齿型：无齿，粗齿，中齿，细齿

齿形：尖齿，圆弧齿，交错齿（左右齿，高低齿）

开齿方式：铣齿，磨齿，不磨齿，全磨齿

表面涂层：本色，各类涂层。

材质：硬质合金（钨钢）。

用途：主要用于难切削材料(耐热钢，不锈钢等高强度钢)的铣削加工，铁，铝，铜等金属材料窄而深的槽加工或切断。

特别注意：接收非标定制，特种定制。图片仅供参考。可根据客户的需要定做所需外径、内孔、厚度、齿数及外表的不同处理。