

RCO催化燃烧炉厂家 孝感催化燃烧炉 湖北碧之蓝环保设备

产品名称	RCO催化燃烧炉厂家 孝感催化燃烧炉 湖北碧之蓝环保设备
公司名称	湖北碧之蓝环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市宏图大道武汉客厅G栋1901-1902
联系电话	13510000065 13510000065

产品详情

RCO蓄热式催化燃烧设备特点

- 1.操作费用低，孝感催化燃烧炉，RCO蓄热式催化燃烧设备一般在有机废气达到一定浓度（1000mg/m³以上）时，净化装置中的加热室不需进行辅助加热，节省了费用；
- 2.不产生氮氧化物(NO_x)等二次污染物；
- 3.全自动控制、操作管理方便；
- 4.安全性高、净化达99%以上；
- 5.的热量回收率，热回收效率 95%。

湖北碧之蓝环保科技有限公司是一家集设计、制造、安装、调试及售后服务为一体的现代化公司，公司致力于工业废气净化以及市政行业除臭工程的企业。我们专注于环保废气治理细分市场，只为生活环境更美好。

燃空比的调定有文献表明，催化燃烧时的“燃气/空气比值”范围一般在4%~11%之间；在一定的燃烧条件之下，燃/空比为6%时，天然气就能实现较好的催化燃烧效果，RCO催化燃烧炉厂家，燃烧系统就可以得到1大的热效率，同时又能取得较好的排放效果。本系统的燃气-空气比的调节是通过零压阀实现的。当改变风机的空气风量时，RCO催化燃烧炉，燃/空比也能随之被改变，以达到催化燃烧器燃烧工作的要求。在起动时只要调节输出变频器的频率就能达到点火时要求的从有焰燃烧到催化燃烧的燃/空比的变化。

湖北碧之蓝环保科技有限公司是一家集设计、制造、安装、调试及售后服务为一体的现代化公司，公司致力于工业废气净化以及市政行业除臭工程的企业。我们专注于环保废气治理细分市场，只为生活环境更美好。

(RCO)蓄热式催化氧化燃烧炉，该法与RTO相同，也是近10余年内发展起来的新技术，净化率高，适应性强，能耗在燃烧法中1低，无二次污染，应用于废气浓度高的场合比较多。将催化剂置于蓄热材料的顶部，来使净化达到1优，废气催化燃烧炉，其热回收率高达95%。现在有的国家已经开始使用RCO技术取代CO进行有机废气的净化处理，很多RTO设备也已经开始转变成RCO，这样可以消减操作费用达33%-50%，经反应后有有毒的HC化合物转化为无毒的CO₂和H₂O，从而使污染得到治理。

RCO催化燃烧炉厂家-孝感催化燃烧炉-湖北碧之蓝环保设备由湖北碧之蓝环保科技有限公司提供。湖北碧之蓝环保科技有限公司（www.bizhilan.com）是一家从事“污水处理设备,环保设备,实验室装备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“碧之蓝环保”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使碧之蓝环保在环保监测设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！