

# 硬质合金深孔钻，硬质合金枪钻

产品名称	硬质合金深孔钻，硬质合金枪钻
公司名称	西安邦宇工具制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:JB/T7904-1999
公司地址	西安市未央区文景路纬二十八街5号副1号
联系电话	13909263215

## 产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	JB/T 7904-1999	是否进口	是
品牌	BY	型号	硬质合金
材质	硬质合金	类别	深孔钻
直径	4- 40 ( mm )	全长	180-3500 ( mm )
是否库存	非库存	是否批发	批发

硬质合金枪钻”也叫深孔钻，代表着先进、高效的孔加工技术。它不但可用来加工深孔（径长比1：250），而且也可用来加工浅孔（径长比1：1）。它由钻柄、钻杆、钻头三部分焊接在一起，中间有一通孔，适用于钻削铸铁、碳钢、铜、铝合金、合金钢等。枪钻将钻孔、镗孔、铰孔一次完成，一次走刀便可加工出高精度（it6-8级）、精直线度（0.16-0.33mm/1000mm）、低粗糙度（ra3.2-ra0.1）孔。其钻削速度达到30-100米/分以上。目前国内外在造船、汽车、发动机、机车、化工机械、油嘴油泵、矿山机械及液压件等行业得到广泛应用。

生产的枪钻规格 4.0mm ~ 40mm。枪钻长度完全可按用户需要而定。

我公司以适中的价格，较短的交货周期，优质的售后服务为您提供满意的产品。