

全自动镀膜设备 宣城镀膜设备 至成镀膜设备量身订制

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 全自动镀膜设备 宣城镀膜设备 至成镀膜设备量身订制 |
| 公司名称 | 东莞市至成真空科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市万江区流涌尾工业区汾溪路450号 |
| 联系电话 | 13926868291 |

产品详情

真空镀膜设备多弧离子镀膜工艺

真空镀膜设备多弧离子镀膜工艺不仅避免了传统表面处理的不足，且各项技术指标都优于传统工艺，在五金、机械、化工、模具、电子、仪器等领域有广泛应用。催化液和传统处理工艺相比，在技术上有哪些创新？1、多弧离子镀膜不用电、降低了成本、成本仅为多弧离子镀膜镍的二分之一，真空镀膜机多弧离子镀膜铬的三分之一，不锈钢的四分之一，可反复利用，大大降低了成本。2、多弧离子镀膜易操作、工艺简单、把金属基件浸入兑好的液体中“一泡即成”，需要再加工时不经任何处理。

影响镀真空镀膜机为塑料件镀膜时抽真空时间长的原因

影响镀真空镀膜机为塑料件镀膜时抽真空时间长的原因磁控靶点火电压的几个因素在工作气体种类、成分、气压和阴极材料已确定及其它条件不变的条件下，镀膜机阴-阳两极间的气体放电点火电压的高低可由巴-刑定律来说明，气体点燃电压 U_z 不仅和气压 P 、极间距 d 有关，而且和 P 与 d 的乘积有关(即 U_z 是 $P \times d$ 乘积的函数，不是单独是 P 或 d 的函数)。巴-刑曲线的左侧与下侧是不能形成自持放电区域;右上侧是可以形成稳定自持放电区域;磁控溅射通常工作在巴-刑曲线的左支。利用这个规律，在放电部件(磁控靶、引出电极等)的结构设计中，通过调整结构间隙的手段来控制各电极对屏蔽罩、金属腔体间的放电和打弧。

蒸发真空镀膜机的原理及性能,你了解多少?

今天至成镀膜机真空小编要为大家讲的是蒸发真空镀膜机的原理和性能，前一段时间还有一个新人问我这方面问题，今天我就把我的知道的阐述出来，和大家一起成长和提升。

在真空中制备膜层，包括镀制晶态的金属、半导体、绝缘体等单质或化合物膜。虽然化学汽相沉积也采用减压、低压或等离子体等真空手段，但一般真空镀膜是指用物理的方法沉积薄膜。真空镀膜有三种形式，即蒸发镀膜、溅射镀膜和离子镀。

通过加热蒸发某种物质使其沉积在固体表面，称为蒸发镀膜。这种方法早由M.法拉第于1857年提出，现代已成为常用镀膜技术之一。蒸发镀膜与其他真空镀膜方法相比，具有较高的沉积速率，可镀制单质和不易热分解的化合物膜。用作真空蒸发镀的装置称为蒸发镀膜机。