

弹簧圆锥式破碎机 履带颚式破碎机 反击式破碎机的现状

产品名称	弹簧圆锥式破碎机 履带颚式破碎机 反击式破碎机的现状
公司名称	郑州奈尔森机械设备有限公司
价格	88888.00/台
规格参数	品牌:奈尔森 型号:时产100吨 产地:河南
公司地址	河南省巩义市新兴路1号
联系电话	15937136229

产品详情

颚式破碎机使用说明

一、准备工作

- 1、应仔细检查轴承的润滑情况是否良好，轴承内肘板连接处是否有足够的润滑脂。
- 2、应仔细检查所有的紧固件是否完全紧固。
- 3、防护装置是否良好，发现不安全现象，应立即消除之。
- 4、检查破碎腔内有无矿石或其他杂物，如有则应立即消除。

二、起动

- 1、经检查、证明机器与传动部分情况正常，始可起动。
- 2、本机只能在无负荷情况下起动。
- 3、起动后，若发现有不正常的情况时，应立即停车，待查明原因排除隐患，方可再次起动。

三、维护和使用

- 1、破碎机正常运转后，方可投料。
- 2、待破碎材料应均匀地加入破碎腔内，并应避免侧面加料，防止负荷突变或单边突增。

3、在正常工作情况下，轴承的温升不应超过35℃，更高温度不得超过70℃，否则应立即停车，查明原因加以消除。

四、润滑

1、经常注意及时做好磨擦面的润滑工作，可保证机器的正常运转和延长使用寿命。

2、本机采用的润滑脂，应根据使用地点、气温等条件来决定，一般可采用钙基、钠基或钙钠基润滑脂。

3、加入轴承座的润滑脂为其容积的50 - 70%，每三个月必须更换一次；换新油时必须用干净的汽油或煤油清洗轴承与轴承座内污物。

4、肘板与肘板垫接触处在机器开动前，必须加入润滑脂。

鄂式破碎机常见故障排除

产生原因消除方法

碎矿机工作中听到金属的撞击声，破碎齿板抖动破碎腔侧板衬板和破碎齿板松弛，固定螺栓松动或断裂停止碎矿机，检查衬板固定情况，用锤子敲击侧壁上的固定楔块，然后拧紧楔块和衬板上的固定螺栓，或者更换动鄂破碎齿板上的固定螺栓

推力板支撑（滑块）中产生撞击声弹簧拉力不足或弹簧损坏，推力板支撑滑块产生很大磨损或松弛，推力板头部严重磨损停止颚式破碎机，调整弹簧的拉紧力或更换弹簧，更换支撑滑块，更换推力板

连杆头产生撞击声偏心轴轴衬磨损重新刮研轴或更换新轴衬

破碎产品粒度增大破碎齿板下部显著磨损将破碎齿板调转180°，或调整排矿口，减少其宽度尺寸

剧烈的劈裂声后，动颚停止摆动，飞轮继续回转，连杆前后摇摆，拉杆弹簧松弛由于落入非破碎物体，使推力板破坏或铆钉被剪断：使连杆下部破坏的原因：工作中连杆下部安装推力板支承滑块的凹槽出现裂缝，安装没有进行适当计算的保险的推力板停止破碎机，拧开螺帽，取下连杆弹簧，将动颚向前挂起，检查推力板支承滑块，更换推力板；停止破碎机，修理连杆

紧固螺栓松弛，特别是组合机架的螺栓松弛振动全面地扭紧全部联接螺栓，当机架拉紧螺栓松弛时，应停止破碎机，把螺栓放在矿物油中预热到150℃后再安装

飞轮回转，破碎机停止工作，推力板从支承滑块中脱出拉杆的弹簧损坏，拉杆的弹簧损坏，拉杆损坏，拉杆螺帽脱扣停止破碎机，清除破碎腔内矿石，检查损坏原因，更换损坏的零件，安装推力板

飞轮显著地摆动，偏心轴回转渐慢皮带轮和飞轮的键松弛或损坏停止破碎机，更换键，校正键槽

破碎机下部出现撞击声拉杆缓冲弹簧的弹性消失或损坏更换弹簧。

联系电话：19137415558