

专业模具研发 合肥文远 合肥模具研发

产品名称	专业模具研发 合肥文远 合肥模具研发
公司名称	合肥文远机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区
联系电话	13515666977

产品详情

半精加工2D、3D型面，精加工各类安装工作面，合肥模具研发，半精加工各类导向面、导向孔，留余量精加工工艺基准孔及高度基准面，并记录数据。检验复查加工精度。钳工镶作工序。精加工前，工艺基准孔基准面找正，镶块余量检查。精加工型面2D、3D，侧冲型面及孔位，精加工工艺基准孔及高度基准，精加工导向面及导向孔。检验复查加工精度。

精磨时选择适当的砂轮十分重要，针对模具钢材的高钒高钼状况，选用GD单晶刚玉砂轮比较适合，当加工硬质合金、淬火硬度高的材料时，优先采用有机粘结剂的金刚石砂轮，有机粘结剂砂轮自磨性好，磨出的工件粗糙度可达Ra0.2 μm ，近年来，随着新材料的应用，CBN(立方氮化硼)砂轮显示出十分好的加工效果，在数控成型磨床、坐标磨床、CNC内外圆磨床上精加工，效果优于其它种类砂轮。

一般表面粗糙度可优于Ra0.16 μm ；另外，注塑模具研发，砂轮的磨损量小，如磨削硬质合金，碳化硅砂轮磨损量大约为磨削掉的硬质合金重量的400%~600%，精密模具研发，用电解磨削时，砂轮的磨损量只有硬质合金磨除量的50%~100%。合理选择磨削用量，采用径向进给量较小的精磨方法甚至精细磨削。如适当减少径向进给量及砂轮速度、增大轴向进给量，专业模具研发，使砂轮与工件接触面积减少，散热条件得到改善，从而有效地控制表层温度的提高。

专业模具研发-合肥文远(在线咨询)-合肥模具研发由合肥文远机械制造有限公司提供。合肥文远机械制造有限公司(www.ahwyjxzz.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥文远——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区，联系人：孙经理。