

木纹转印价格 沈阳木纹转印 世代宝乐 在线咨询

产品名称	木纹转印价格 沈阳木纹转印 世代宝乐 在线咨询
公司名称	沈阳世代宝乐科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区仙女河路46号(1-2-2)
联系电话	18240093398

产品详情

木纹转印的水转印以特殊化学处理的薄膜，经印上所需的色彩纹路后，平送于水的表面，利用水压的作用，木纹转印价格，将色彩纹路图案均匀地转印于产品表面，时披覆膜则自动溶解于水，经清洗及烘干后，再上一层透明的保护涂层，这时产品已呈现出一种截然不同的视觉效果。水转印技术有两类，一种是水披覆转印技术，另一种是水标转印技术。披覆转印技术使用一种容易溶解于水中的水性薄膜来承载图文。由于水披覆薄膜张力好，很容易缠绕于产品表面形成图文层，产品表面就像喷漆一样形成截然不同的外观。披覆在任何形状之工件上，为生产商解决立体产品印刷的问题。

木纹转印产品无光污染、自净能力强，沈阳木纹转印，其原辅材料均符合健康环保标准，木纹转印公司，不会对自然环境、人体健康产生任何影响，低碳、绿色、健康。木纹转印在上料后应检查的事情。打开开盖用的气压开关，使上下合在一起，开扣上扣锁。抽真空时要慢慢逐步地打开抽真空开关，气压保持在0.01~0.02MPa，同时把型材上下的理好，开用手抹动工件的凹槽等难接触部位，确保木纹纸完全紧贴在型材上，然后再将气压开至0.05~0.07MPa。

用PET热转印膜把被转印的基材包裹住，用超声波封口机把PET热转印膜封成管状袋子。从管状PET热转印膜袋子的两头抽真空，直至PET热转印膜能充分、有效地紧贴基材。真空的负压大小应根据被转印基材的特征和PET热转印膜所能承受的负压等因素做适当调整，通常在0.3~0.8Mpa之间。将已经包裹好的基材送至烘箱烘烤，烘烤温度的高低和时间的长短应根据被转印基材的特征、要转印纹理的深浅及烘箱的具体性能等综合因素做适当调整，通常转印的温度为160~180，时间为5~8分钟。从烘箱中取出已被转印的基材，用手工或机械吹气（即用吹气的方式将PET热转印膜管状袋吹爆）的方式除下PET热转印膜。

木纹转印价格-沈阳木纹转印-世代宝乐-在线咨询由沈阳世代宝乐科技有限公司提供。沈阳世代宝乐科技有限公司（www.symwzy.com）有实力，信誉好，在辽宁 沈阳的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进世代宝乐和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.syjg.com）还是从事沈阳家具管材，沈阳金属管材，沈阳PE管材的厂家，欢迎来电咨询。