

# 无害化分离吸粪车 干湿分离吸污车 真空吸污车

产品名称	无害化分离吸粪车 干湿分离吸污车 真空吸污车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

## 产品详情

城市粪便处理现状1.1欧美等发达相关单位粪便处理概况在欧美等发达相关单位，城市下水管道和污水处理厂的高普及率保证了市区的粪便基本上都分散在排水系统之中，与城市污水一并进行处理。市区内单独的粪便污泥收运处理系统基本上不复存在。只有市区外未享受下水道服务的人口，其产生的粪便污水才采用化粪池与土壤附床或砂滤床等局部处理设施。在欧美等发达相关单位，粪便的处理是采用特殊处理与污水治理相结合的方法。1、在距污水厂较近的粪便接收站，由抽粪车将粪便从化粪池中抽出，运到接收站，仅采用粗固液分离和除砂设备，对粪便污水进行初级处理，处理后的过滤液，直接排放到污水处理厂的污水总进口处，与市政污水混合后进入污水的深度处理，分离出的大块固体物送填埋场填埋。从而实现对粪便的无害处理。2、在远离污水厂的粪便接收站，在固液分离装置的作用下，将分离出的液固混合物经储存调节池，由污泥泵泵入密封的污泥脱水机，经除泥脱水处理后，滤清液排入市政排水管网，进入污水处理厂进行深度无害化处理。分离出的大块固体物送填埋场填埋，脱水后的干物质用以制造有机生物肥料。

无害化分离吸粪车在广东东莞正式下线生产，正式进军环卫机械行业市场开创新格局，传统罐式吸粪吸污车作业污染物没有经过滤渣和消处理，车开到哪里粪水就滴到哪里；为降低成本，从业者还将抽吸化粪池的粪渣悄悄偷排入市政下水道管网，导致市政管网堵塞或粪水流入路面，或偷排到人烟稀少的河滩、荒地等造成二次污染，因此没有从根本上解决粪便无害化处理。另外一种排放到雨水管网流至河流，造成下游河流污染，一个人每天排出的粪便即可污染十吨水，那么一辆五吨的吸粪车即可污染五万吨水体，那么十车百车呢？众所周知在化肥还没进入我们的农业生产前我们都是用粪便来给土地增加肥力，那么从化粪池抽吸上来的粪便为何不能作为有机肥灌溉到农田里呢？一、抽吸上来的粪污有大量的卫生巾塑料袋等生活垃圾 粪和污水的分离难，污水里面有大量的残留如洗发水沐浴露洗洁精等。九九八科技有限公司十年磨一剑，致力于粪便的二次利用，研发了这款分离设备，并与东风汽车股份有限公司强强联手，这款设备现场即可把水、粪便、垃圾、三方分离脱干，对粪便进行除臭消等瞬间完成，粪便压干后可以直接作为有机肥原材料，经贵州农科院检测有机质达到66.32%，因有机质含量高，经简单发

酵便是的有机肥。同时实现了连续作业、全自动化、数控等技术突破，使得操作更为简单，更无害化，更标准，更环保。也解放了环卫从业者的繁重的劳动。

无害化分离吸粪车优点：一该车可以上特种专项作业车牌照，白天可以在一线城市使用，这样客户进行作业时间就比较自由；二该车不同于其他吸污车或者吸粪车有罐体容量限制，污水处理车可以连续操作作业，不管多大的化粪池都可以一次性作业完成，不需要来回运输处理；三流动式污水净化车,新型移动式真空吸污净化车,流动污水车的清理程度更高、更稳定、干净，也可实现彻底清理，也就是将化粪池或者污水池清理干净；四该车作业时间迅速，为客户节省大量时间，并且尾气排放较少，比较环保；五再次清理的周期短、清理一次确保一年；六成本较低，使用三相电源作业比用柴油机电量大，但是用电比用柴油便宜，并且电机耗损比柴油机要小很多；七安全程度高，90%以上清理工作有机械完成，人员作业量很小，科学的流程管控确保作业现场和作业人员的安全。微的发酵，便是优质的有机肥了，不仅很好的利用了粪便这一宝贵的资源，而且再也不会对环境造成污染，从根源上杜绝了污染的可能。而剩下的污水经过净化会达到次中水的排放标准，直接排放到城市下水道管网就好了。

关于废渣：（1）含水量多少？是烘干的么？含水量为75左右，直观为粉状，不渗水装袋不会渗水，是有我们研发的动环组分离机压干的（2）能达到有机肥的标准么？是做园林肥还是农用肥？首先我们分离出来的不是有机肥，只能作为有机肥很好的原材料，那么有机肥原材料的好坏重要的标准就是有机质含量，相关单位规定有机质含量达到45%的就是很好的有机肥原材料，我们分离出来的有机质含量经过检测可以达到75%，要想达到可以出售的有机肥要经过发酵，筛选，调酸碱氮磷钾，涡轮机打成颗粒才可以作为有机肥出售，那么我们分离出来的有机质直接使用也是不烧苗的。但按照规定只能作为园林绿化使用（3）装袋是设备自动装袋还是需要人员装袋，设备本身能储存么？装袋为人员装袋，我们有两种接口一种是敞开式的一种是小的可以直接套袋的设备本身可以储存几十袋，一般够用了，中间站人的走道和分离机底下都可以装

自动化操作将控制柜面板上的主电机、搅拌器及电动阀的控制旋钮调至自动。1) 将控制旋钮转至远控，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统并同时启动并受远传集中控制。（远控设备为选购件）2) 将控制旋钮转至自动，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统同时启动。3) 将控制旋钮转至停止，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统停止工作。注：此时可使用各元件手动操作功能。通过控制柜上的频率调节旋钮，观察数字显示面板，可以调节螺旋固液分离机螺旋轴主电机的转速（1—3r/min）。系统处于自动状态时，控制喷淋系统的电动阀会定时打开和关闭，即每隔一段时间（具体时间可根据现场要求进行调整）该阀门会自动打开，打开约两分钟左右后自动关闭。当控制柜面板上的旋钮都处于停止位置时，该系统将不会被启动。

对絮凝脱水系统的改进2002年以前，同类的絮凝脱水机都是从国外引进的，单机进粪水能力仅为 10m<sup>3</sup>/h，深圳九九八在吸收和再消化的过程中研发生产了GLT系列絮凝脱水设备。在同等外型尺寸条件的设备中，产品达到同性能的前提下，处理能力比进口设备大20%。更值得一提的是GLT-5型脱水机，在原机型式下，驱动功率增加1kw，处理能力提高了2.5倍，且性能达到了先进水平。

无害化分离吸粪车主要应用于化粪池处理的专用车辆，一台机械10小时内可以清理300—500立方米化粪池。使用高压的污物硬化处理设备，将化粪池中的液固混合污物进行分别过滤，滤液由管道排入后续污水处理系统，筛网上的滤物则流入压滤箱，进行压滤硬化打包运出，处理后的污物可做肥料循环利用，避免污物露天分解造成环境污染，卫生又环保。配置：吸污泵，4跟吸污管，电机，可外接电源，压缩分离机构。步骤：将化粪池里的污水污物直接自吸到车厢内进行压缩分离，然后将污水直接排入到市政管网，压缩后的污水污物进行包装脱离现场。H3型“吸粪净化车，全不锈钢打造吸粪车”是一个固液分离

、自主发电、抽排一体的系统。该设备，处理量大大提高，每小时可达20-30 m<sup>3</sup>/h。罐体内设有固液分离系统，污物和水分离在一个相对封闭的循环压缩系统内完成。罐体后门打开，垃圾自动推出，整个施工过程连贯、无害化、高质量。除此外还有三相电为主要动力，并配备自主发电机组。该设备避免了常规设备运输污物所面临的交通堵塞及二次污染问题。