

鸡西磨床数控改造 泰安市明德机械 磨床数控改造厂家地址

产品名称	鸡西磨床数控改造 泰安市明德机械 磨床数控改造厂家地址
公司名称	泰安市泰山区明德机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市省庄工业园年华南街221号
联系电话	13053857085

产品详情

磨床震动是精密磨削领域十分头疼的问题，鸡西磨床数控改造，磨床的震动会直接影响工件的磨削质量。如，由于震动会引起工件出现波纹、粗糙度差及震动裂纹等。下面贤集网小编为大家分享磨床震动的原因与解决方法。首先，我们要检查地平问题，如果地脚螺丝水平没有设置好，会引起磨床共振。若加工场地地面平整度不好就要通过调节水平螺丝来调整标高。我们要检查地脚每个螺丝是否落实到地脚垫内。用水准仪检测一下就好了。其次，不是地面水平问题。此时，我们要查看是否是因为地板应检查是否由于地板太空的原因所致。水磨石地面或地板块地面就是比较结实的；但是如果是水泥地面，如果不实非常容易共振，这个时候我们不用着急，只需要去五金店买几块橡皮胶垫，厚度8mm左右，磨床数控改造厂家地址，尺寸10cm比地脚垫尺寸略微大一些就可，把橡皮胶垫垫在地脚垫的下面，就可以减小震动了。

平面磨床数控化改造的途径

一是工厂在生产平面磨床的同时根据用户的要求，进行数控化改造也称新产品设计改造，磨床数控改造联系电话，这类改造投资大，周期长，适用于扩大再生产投资型企业。

二是大多数企业在用的平面磨床进行数控化改造，也称企业在用磨床升级改造，这部分改造面广量大，不同的企业，不同的加工工件的方法，磨床数控改造厂家电话，使得平面磨床数控化的改造都不一样，因北，必须区别对待。

磨床的主要部件为床身。床身是磨床的基础支承件、在它的上面装有砂轮架、工作台、头架、尾座及横向滑鞍等部件。使这些部件在工作时保持准确的相对位置。床身内部用作液压油的油池。头架用于安装及夹持工件并带动工件旋转，头架在水平面内可逆时针方向转90°。内圆磨具用于支承磨内

孔的砂轮主轴。内圆磨具主轴由单独的电动机驱动。砂轮架用于支承并传动高速旋转的砂轮主轴。砂轮架装在滑鞍上，当需磨削短圆锥面时，砂轮架可以在水平面内调整至一定角度位置 $\pm 30^\circ$ 。

鸡西磨床数控改造-泰安市明德机械-磨床数控改造厂家地址由泰安市泰山区明德机械厂提供。泰安市泰山区明德机械厂（www.tamdjx.com）在钻床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，明德机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：贾经理。