

通风管道加工 通风管道 芜湖松发通风有限公司

产品名称	通风管道加工 通风管道 芜湖松发通风有限公司
公司名称	芜湖松发暖通设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市鸠江区鸠江经济开发区永镇路165号5#厂房
联系电话	13000000000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：芜湖松发暖通设备有限公司

通风管道类型有哪些

不锈钢通风管道的种类繁多，通风管道，用途不同，其技术要求各异，生产方法亦有所不同。松发通风为大家介绍通风管道类型有哪些：

1、按照生产方式分类

不锈钢通风管道按生产方式分为无缝管和焊管两大类，无缝钢管又可分为热轧管，冷轧管、冷拔管和挤压管等，冷拔、冷轧是钢管的二次加工；焊管分为直缝焊管和螺旋焊管等。

2、按照断面形状分类

不锈钢通风管道按横断面形状可分为圆管和异形管。异形管有矩形管、菱形管、椭圆管、六方管、八方管以及各种断面不对称管等。异形通风管道广泛地用于各种结构件、工具和机械零部件。与圆管相比，异形通风管道一般都有较大的惯性矩和截面模数，有较大的抗弯、抗扭能力，可以大大减轻结构重量，节约钢材。

不锈钢通风管道按纵断面形状可分为等断面管和变断面管。变断面管有锥形管、阶梯形管和周期断面管等。

3、按照通风管道管端形状分类

不锈钢通风管道根据管端状态可分为光管和车丝管（带螺纹钢管）。车丝管又可分为普通车丝管（输送水、煤气等低压用管，采用普通圆柱或圆锥管螺纹连接）和特殊螺纹管（石油、地质钻探用管，对于重要的车丝管，采用特殊螺纹连接），对一些特殊用管，为弥补螺纹对管端强度的影响，通常在车丝前进行管端加厚（内加厚、外加厚或内外加厚）。

4、按照通风管道用途分类

不锈钢通风管道按用途可分为油井管（套管、油管及钻杆等）、管线管、锅炉管、机械结构管、液压支柱管、气瓶管、地质管、化工用管（高压化肥管、石油裂化管）和船舶用管等。

厂房螺旋管道应该如何加固

通风管道和部件的安装，土建工程应根据风管明装和暗装等情况，须具备一定条件才能进行。对明装通风管道或在技术夹层内安装的通风管道，应在厂房通风管道安装部位的土建完工或主体工程及地坪、粉刷完工以后进行

厂房通风管道镀锌螺旋风管非金属风管的加固，除应符合规定外还应符合：

1、硬聚通风管道的直径或边长大于500mm时，其通风管道与法兰的连接处应设加强板，通风管道加工，且间距不得大于450mm;2有机及无机玻璃钢通风管道的加固，应为本体材料或防腐性能相同的材料，并与通风管道成一整体。将施工辅助用料（螺栓、螺母、垫料及粘接剂、密封胶等）和必要的安装工具准备好，根据工程量大小及系统的多少分段进行安装。

厂房通风管道镀锌螺旋通风管道矩形通风管道弯管的制作，一般应采用曲率半径为一个平面边长的内外同心弧形弯管。当采用其他形式的弯管，平面边长大于500mm时，要设置弯管导流片。

1、风管法兰连接用镀锌螺栓和螺母，其螺母应在同一侧。空调风管法兰间采用3mm厚软橡胶板作衬料，风管上的可拆卸接口，不得设置在墙体或楼板内。凡有阀门、风管检查门处的吊顶应留检查孔。

2、风管穿过墙体和楼板处与墙壁或楼板间时，通风管道批发，使用防火柔性材料密实填充。

3、穿越沉降缝或变形缝处的风管两侧，螺旋通风管道，以及与通风机进出口相连的地方，应设置长度为200~300mm的人造革软接管，软接口应牢固、严密。

4、风管防火阀、消声器处设置单独吊架，并避开风口、检视门、测定孔等部位，以免影响系统使用。

5、风阀：风管调节阀等部件安装必须将手柄配置在便于操作部位，风管防火阀安装必须与设计相符，气流方向务必与阀体上的标志尖头相一致，严禁反向。

通风管道加工-通风管道-芜湖松发通风有限公司(查看)由芜湖松发暖通设备有限公司提供。芜湖松发暖通设备有限公司（www.whsftongfeng.com）是从事“通风管道,排烟工程”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：范经理。