

粉体输送 诚捷输送配料系统 粉料负压输送

产品名称	粉体输送 诚捷输送配料系统 粉料负压输送
公司名称	东莞市诚捷测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区天安数码城A1栋
联系电话	13712689291

产品详情

采购高比重粉末的气力输送系统时要考虑的因素

采购高比重粉末的气力输送系统时要考虑的因素输送这些粉末的主要挑战是使它们从进料点进入输送线，以恒定的速度进料，并使粉末从物料中排出。空气在管道中夹带了非自由流动的材料，它们就会被流化并易于输送，并且不会堆积在输送管上。有几种选择可以使粘性或非自由流动的材料以恒定的速度进入输送线。拥有适当的料气比至关重要。如果料气比太高，则线路将堵塞。如果料气比太低，则气力输送系统主要吸入空气，并且不会输送太多的物料。一种以恒定速率输送粉体物料的方法是将物料引入输送线，在输送线中，机械流动（通常使用旋转阀）或物理流动（通常使用螺旋进料器）进行。其他帮助机械输送粉末或粉体物料并确保正确的固体空气比的方法是借助专门设计的流动促进装置，特别是将真空和合适的过滤器放置在正确的位置。流动促进装置可以是在料箱或料斗外部震动，使物料松散，也可以是将空气注入物料以防止其粘附在料斗和进料器壁上的小型气锤。

气力输送在涂料行业的应用

气力输送在涂料行业的应用涂料生产工艺中，需要大量用到各种粉粒状物料，且种类繁多、特性复杂，因此气力输送技术十分适宜涂料行业应用。但同样，特性各不相同的粉粒状物料对气力输送技术也提出了较高的要求。一、原料投料：涂料行业使用的粉粒料主要分为两大类：颜料和填料。原料包装大多以吨袋或者25公斤小包装的形式，传统人工生产方式大多采用人工数包、人工拆包、人工投料，不仅人员劳动强度极大，而且扬尘严重，造成工作环境污染，还会危害工作人员的身心健康安全。二、粉体气力输送设计：涂料行业

的气力输送设计，应根据输送物料特性、产能大小、厂房结构、生产工艺要求等不同要求进行定制设计。例如输送小批量多品种产品时，适宜采用粉料小料输送系统。提供的小料输送系统可用于多种粉粒料的配料作业，可满足多品种、小配量、要求的粉料或颗粒料的原料配料，减少因失误、错误操作而导致的产品质量问题。

输送系统的构成部分有哪些？一般来说自动输送系统主要由上料和缓冲装置、投加操控器、称重计量单元、卸料执行器、混料装置、操控体系、人机交互和指令体系、配方和体系数据库、配比和操控专家体系、毛病检测盒处理装置、现场总线和网络等构成；用于工业（如混凝土配料），农业（如饲料配料）生产上主动化的配料设备，通常是由带有主动配料算法的电脑（微机）作为其主动配料的操控体系。硬件一般包含工控机、显示器、采集卡、PLC、电控柜、传感器、计量斗或称重给料机、计量仪表、储料斗、阀门、安全保护（凹凸限开关、堵料开关等）、机械单元等构成。根据用户工艺需求可能会有所增减。软件运行于winxp体系的和PLC。