

UPVC排水管材挤出生产线 管材挤出生产线 金纬机械常州

产品名称	UPVC排水管材挤出生产线 管材挤出生产线 金纬机械常州
公司名称	金纬机械常州有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号
联系电话	18817295180 18817295180

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金纬机械常州有限公司

波纹管模块：特殊合金材料经过精密铸造成型的波纹成型模块，HDPE管材挤出生产线，具有极度高的精度、强度和耐磨性，以及优异的散热效果。先进的模块快速更换系统，电力管材挤出生产线，可大大降低更换模块的时间。可根据用户的不同要求，设计不同波型的成型模块。

生产线控制系统：采用德国西门子公司专业PLC控制系统，管材挤出生产线，大屏幕触摸人机界面，自动化程度高，运行可靠，操作简便。

立式HDPE、PP、PVC 大口径双壁波纹管及PVC 加筋管生产线详细说明

性能特点：该产品主要应用于城市排水、排污系统。经专业设计，精心制造的JWSBL 立式系列HDPE/PVC 双壁波纹管全电脑挤出生产线，具有产量高、挤出稳定和自动化程度高等优点。挤出机可根据用户原料情况特殊设计，HDPE 采用新型单螺杆挤出机，PVC 采用大型平双或锥双挤出机。成型机及机头精度高，UPVC排水管材挤出生产线，模块互换性好，模块冷却方式有水冷和风冷两种，可以实现在线扩口，确保成型管材的各项性能指标，环形双刀切割机具有优异的切割精度，整条生产线采用西门子人机界面控制系统，具有很高的自控功能。

PE管材生产线具有流通能力大，经济上合算的特点

PE管内壁光滑，不结垢。其内表面粗糙比值是钢的1/20，相同管径、相同长度、相同压力下的PE管其流通能力比钢管大30%左右，因此经济优势明显。

与金属管相比，PE管道可减少工程投资三分之一左右(直径200毫米以上大管成本略高)。可盘卷的小口径管材，可进一步降低工程造价。

UPVC排水管材挤出生产线-管材挤出生产线-金纬机械常州由金纬机械常州有限公司提供。金纬机械常州有限公司(www.jwellcz.cn)有实力，信誉好，在江苏常州的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进金纬机械常州和您携手步入辉煌，共创美好未来！