

冷喷锌防腐涂料单组份规格厂家价格

产品名称	冷喷锌防腐涂料单组份规格厂家价格
公司名称	山东百川涂料有限公司
价格	50.00/kg
规格参数	品牌:红鲸 型号:hj-001 产地:山东济宁
公司地址	英萃路139号
联系电话	16561550888 16561550888

产品详情

冷喷锌防腐涂料

主要特性 长效性：锌膜纯锌含量 96%，耐盐雾 4000小时，涂装体系具备25年以上的防腐周期，其同类产品在国外有50年以上的成功实例；

环保性：不含异氰酸酯、苯类等毒性化学本品。

耐焊接：带涂层焊接不影响焊接质量，且涂层不受切割及焊接损伤；

耐低温：可持续承受-60 的低温；

用途 对钢铁具有优异的阴极保护与屏蔽功能。施工简便，可喷涂、刷涂、滚涂，是替代传统热浸锌、热镀锌、热喷锌（铝）最佳材料。它适用于船舶、钢桥、钢屋架、钢网架、电力设施、管道、贮罐等重防腐领域。

基本参数 颜色 锌灰色25

光泽 无光

干膜含锌量 96%

干膜厚度 40 μm

理论用量 250g/m²

干燥时间（25 ）表干 0.5h，实干 24h

复涂间隔时间 底材温度 5 25 40

最 短 24h 12h 6h

最 长 不限制，但在复涂前必须清除锌盐

表面处理 所有表面必须清洁、干燥且无污染。应按照ISO8504进行评估和处理。

裸钢 清洁度：喷砂处理至Sa2.5级（ISO8501-1：1998）。根据暴露情况，亦可用动力工具清洁，最低St2级，无氧化皮（ISO8501-1：1988）。

涂有车间底漆的钢材 清洁、干燥和完好的经认可的车间底漆。

涂有油漆的表面 清洁、干燥和完好的配套底漆，请咨询本院技术部。

其它表面 该产品用于其它底材,请咨询本院技术部。

前道配套用漆 冷喷锌。

后道配套用漆 聚硅氧烷涂料、氟树脂涂料、漆酚涂料、环氧涂料、聚氨酯涂料等。

施工条件 底材温度在-20~50 之间可进行施工。底材温度高于40 时，必须使用喷涂；底材温度高于60 时不适宜施工。温度过高时应避免干喷。为避免干喷，应加大稀释剂用量。

施工方法

喷涂：无气喷涂或有气喷涂。推荐采用高压无气喷涂。采用有气喷涂应注意调整涂料粘度和气压。

刷涂：建议在预涂和小面积涂装时采用，但必须达到规定的干膜厚度。

施工参数 稀释剂/清洗剂 活性稀释剂、专用清洗剂

无气喷涂的指导性数据

喷嘴压力 150~200千克力/平方厘米

喷嘴孔径 0.4~0.5毫米

喷涂幅度 40~80度

稀释量 20~30%（以材料重量计）

包装及贮存 按照国家规定包装、贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好，避免高温，远离火源。包装容器须保持密闭。有效贮存期为12个月。

包装规格 冷喷锌25kg/桶

注意事项 涂层未完全干燥前避免受热（20 时最少24小时）。

高含锌涂层表面能形成锌盐（又称白锈），在涂装后道漆之前不应长时间曝露。如已产生锌盐，应在有锌盐的表面，应进行二次清除处理。

健康和安 全 请 注 意 包 装 容 器 上 的 警 告 标 识 。 在 通 风 良 好 的 环 境 下 使 用 。 不 要 吸 入 漆 雾 ， 避 免 皮 肤 接 触 。 油 漆 溅 在 皮 肤 上 要 立 即 用 适 合 的 清 洗 剂 、 肥 皂 和 水 冲 洗 。 溅 入 眼 睛 要 用 水 充 分 冲 洗 ， 并 立 即 就 医 治 疗 。