

# 水泥预制构件模具厂 浙江预制构件模具 安徽和美

产品名称	水泥预制构件模具厂 浙江预制构件模具 安徽和美
公司名称	安徽和美建筑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市包河工业区内蒙古路1号
联系电话	13805606527

## 产品详情

装配式预制构件模具设计要点是什么？

外墙板模具设计要点

外墙板一般采用三明治结构，即结构层（200mm）+保温层（50mm）+保护层（60mm）。此类墙板可采用正打或反打工艺。建筑对外墙板的平整度要求很高，如果采用正打工艺，无论是人工抹面还是机器抹面，都不足以达到要求的平整度，pc预制构件模具价格，对后期施工较为不利。但是正打工艺，有利于预埋件的定位，操作工序也相对简单。可根据工程的需求，水泥预制构件模具厂，选择不同的工艺。

预制构件模具的介绍

一、设计体系

现有的模具的体系可分为：可采用独立式模具和大底模式模具（即底模可公用，pc预制构件模具厂，只加工侧模具）；独立式模具用钢量较大，适用于构件类型较单一且重复次数多的项目；大底模式模具只需制作侧边模具，底模还可以在其他工程上重复使用。

二、主要模具类型

大底模（平台）、叠合楼板模具、阳台板模具、楼梯模具、内墙板模具和外墙板模具等。

## 预制混凝土构件模具设计体系

大底模设计要点：面板根据楼层高度和构件长度，宜选用整块的钢板。每个大底模上布置不宜超过3块构件，浙江预制构件模具，据此选择底模长度，宽度有建筑层高决定。对于板面要求不严格的，可采用拼接钢板的形式，但需注意拼缝的处理方式。大底模支撑结构可选用工字钢或槽钢，为了防止焊接变形，大底模最好设计成单向板的形式，面板一般选用10mm钢板。大底模使用时，需固定在平整的基础上，定位后的操作高度不宜超过500mm。

水泥预制构件模具厂-浙江预制构件模具-安徽和美(查看)由安徽和美建筑科技有限公司提供。安徽和美建筑科技有限公司(www.anhuihemei.com)为客户提供“预制构件模具”等业务，公司拥有“和美”等品牌，专注于混凝土及制品等行业。欢迎来电垂询，联系人：陆经理。