

苏州寻锡源电子 SMT生产线 昆山SMT

产品名称	苏州寻锡源电子 SMT生产线 昆山SMT
公司名称	苏州寻锡源电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中经济开发区郭巷街道吴淞路892号3幢第三层
联系电话	15262490919

产品详情

SMT贴片加工过程的质量检测

为了连结SMT贴片加工高一次合格率和高质量可靠性的质量目标，需要对印刷电路板设计方案、元器件、资料、工艺、设备、规章制度等进行控制。其中，基于戒备的过程控制在SMT贴片加工制造业中尤为重要。在贴片加工制造过程的每一步，昆山SMT，都要依照合理的检测方法，避免各种缺陷和隐患，才能进入下一道工序。

表面安装元器件选取表面安装元器件分为有源和无源两大类。按引脚形状分为鸥翼型和“J”型。下面以此分类阐述元器件的选取。无源器件无源器件主要包括单片陶瓷电容器、钽电容器和厚膜电阻器，外形为长方形或园柱形。园柱形无源器件称为“MELF”，采用再流焊时易发生滚动，需采用特殊焊盘设计，SMT配件，一般应避免使用。长方形无源器件称为“CHIP”片式元器件，它的体积小、重量轻、抗细菌素冲击性和抗震性好、寄生损耗小，被广泛应用于各类电子产品中。为了获得良好的可焊性，SMT生产线，必须选择镍底阻挡层的电镀。

贴片加工的滚针方法是将一种非凡的针状薄膜浸入一块较浅的橡胶板中。每根针都有一个接合点。当胶点接触到基板时，它将与针分离。胶水的用量可以根据针的形状和直径而改变。固化温度：100、120、150，固化时间：5分钟、150秒、60秒典型固化条件，注意：

- 1、贴片工艺固化温度越高，固化时间越长，粘合强度越强。
- 2、由于PCB胶粘剂的温度随基板组件的尺寸和安装地位的改变而变化，SMT贴片，我们建议找出很合适的硬化条件。红胶贮存：室温贮存7天，5以下贮存6个月以上，在5-25 贮存。

苏州寻锡源电子(图)-SMT生产线-昆山SMT由苏州寻锡源电子科技有限公司提供。苏州寻锡源电子科技有限公司(www.xxysmt.com) 拥有很好的服务与产品, 不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员, 点击页面的商盟客服图标, 可以直接与我们客服人员对话, 愿我们今后的合作愉快!