

外观检查方法 格拉尼视觉科技 南京外观检查

产品名称	外观检查方法 格拉尼视觉科技 南京外观检查
公司名称	苏州格拉尼视觉科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区扬东路277号晶汇大厦3幢918室
联系电话	18862309022

产品详情

整个系统分为四个部分：为仪表板提供模拟信号源的集成化多路标准信号源、具有图像信息反馈定位的双坐标CNC系统、摄像机图像获取系统和主从机平行处理系统。金属板表面自动控伤系统金属板如大型电力变压器线圈扁平线收音机橡胶皮等的表面质量都有很高的要求，但原始的采用人工目视或用百分表加控针的检测方法不仅易受主观因素的影响，而且可能会给被测表面带来新的划伤。金属板表面自动探伤系统利用机器视觉技术对金属表面缺陷进行自动检查，在生产过程中高速、准确地进行检测，同时由于采用非接触式测量，避免了产生新划伤的可能。其工作原理图如图8-6所示；在此系统中，采用激光器作为光源，外观检查项目，通过滤波器滤除激光束周围的杂散光，扩束镜和准直镜使激光束变为平行光并以45度的入射角均匀照明被检查的金属板表面。

1. 在线测量

在线测量就是在生产线上对产品进行检测，这样可以及时地得到产品的测量信息，并实时反馈给生产设备，来改进工艺、提高制造精度、降低废品率，南京外观检查，为实现产品制造的零废品控制提供了可能。在相当长的一段时期内，测量基本上是静态的，即测量对象在测量过程中不变化或不明显变化；同时测量大多数是离线的，而不是在生产进行过程中实现的。进行在线测量可以降低消耗、减少成本、增加产量、增加效益，还可以保证产品的质量。

光源选型基本要素：对比度：对比度对机器视觉来说非常重要。机器视觉应用的照明的任务就是使需要被观察的特征与需要被忽略的图像特征之间产生对比度，pcb外观检查机，从而易于特征的区分。对比度定义为在特征与其周围的区域之间有足够的灰度量区别。好的照明应该能够保证需要检测的特征突出于其他背景。亮度：当选择两种光源的时候，的选择是选择更亮的那个。当光源不够亮时，可能三种不好的情况会出现。相机的信噪比不够；由于光源的亮度不够，图像的对对比度必然不够，在图像上出现噪声的可能性也随即增大。其次，光源的亮度不够，必然要加大光圈，从而减小了景深。另外，当光源的亮度不够的时候，自然光等随机光对系统的影响会。外观检查方法-格拉尼视觉科技-南京外观检查由苏州格拉尼视觉科技有限公司提供。苏州格拉尼视觉科技有限公司（www.grani.com.cn）为客户提供“视觉定位、视觉测量、外观检测、运动控制、工业读码、机器人运用”等业务，公司拥有“视觉定位、

视觉测量、外观检测、运动控制、工业读码、机器人运用”等品牌，专注于工业自动控制系统及装备等行业。欢迎来电垂询，联系人：朱春雷。