

PZ73X-10P手动刀闸阀

产品名称	PZ73X-10P手动刀闸阀
公司名称	永嘉县巨晨阀门有限公司
价格	800.00/台
规格参数	材质:304不锈钢 型号:PZ73H、F、W-16 连接形式:对夹式, 法兰
公司地址	永嘉县东瓯街道张堡工业区林洋片段(永嘉县罗浮天龙水泵厂内)
联系电话	13075736182

产品详情

PZ73X-10P手动刀闸阀, PZ73H、F、W-16手动刀型闸阀具有阀体结构长度短、重量轻、阀座密封面可免受介质冲刷, 密封面受压均匀、贴合严密、在关闭过程中可将阀座密封面上的尘粒、焦油等刮走以及排污方便、防止介质外泄等优点。适宜在含粉尘或焦油的煤气管线中使用。

PZ73X-10P手动刀闸阀主要性能规范：

公称压力	MPa
壳体试验	1.5
密封试验	1.1
工作温度	橡胶 80 四氟密封 180 硬密
运用介质	纸浆、污水、煤气灰、煤浆等

PZ73X-10P手动刀闸阀主要零部件材质：

阀体、上盖
闸板
阀杆
密封圈

PZ73X-10P手动刀闸阀在使用过程中可能会出现问题, 针对不同的问题, 采取不同的解决方法。常见问题如下：

- 1、 填料处泄漏, 产生原因：(1) 可能是因填料螺栓未压紧；(2) 长期运

行，填料磨损。解决方法：（1）用专用扳手拧紧填料压盖螺母；（2）拆下填料压盖，更换填料。一般情况下拧紧填料压盖螺母就可以解决问题。

2、 法兰连接处泄漏产生原因：（1）法兰垫片失去弹性；解决方法：更换法兰垫片。（2）法兰垫片错位；解决办法，重新把垫片安放在法兰密封面位置上。

3、 密封座外测泄漏产生原因：O型圈；解决方法：更换O型圈。

4、 密封座与闸板之间泄漏产生原因：（1）关闭时执行器行程不够；解决方法：调整执行器行程，使其可以完全处于全关状态。（2）密封面磨损；解决方法：取下密封座，对密封座和闸板进行研磨修复。如果密封座损坏严重，可重新更换密封座。

5、 执行器漏气产生原因：O型圈损坏严重；解决方法：更换新的O型圈。

6、 闸板卡阻产生原因：（1）闸板和阀座之间有杂质卡住；解决方法：让执行器反向动作，清理掉杂质后再检查阀座是否损坏，如果未损坏，继续使用，如果阀座损坏，更换阀座后再重新使用。（2）介质产生结晶或有杂质卡死在阀腔内，闸板无法动作；解决方法，拆下阀门，清理阀腔内杂质。（3）阀座因热膨胀而卡死，主要原因是产品结构不适合工况要求，解决方法：更换产品结构，使用适合该工况的产品。（4）工况恶劣，执行器配置过小；解决方法：加大执行器。

7、 阀门不动作：（1）电磁阀故障；（2）气源压力太小。