

# 南平超声波模具 超声波焊接机认准铭扬 定做超声波模具

产品名称	南平超声波模具 超声波焊接机认准铭扬 定做超声波模具
公司名称	东莞市铭扬超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇石排大道西54号
联系电话	13829234891

## 产品详情

### 超声波模具注意事项|东莞

超声波模具注意事项|东莞超声波模具1、本机请勿置于潮湿或多及过热之场所，机器上方勿放置流体物，平时注意整洁，随时擦拭，但不可用液体清洗。2、人体请勿重压于发振之焊头，以免灼伤，自动操作中遇危险请按紧急上升按钮（EMERGENCYSTOP）3、非本公司设计之焊头请勿使用在本机台上。4、声波检查在无负荷，振幅表勿超过1A，超过1A时请调整声波调整螺丝，若经调整仍不能降至1A以下，则可能焊头或机台有异常，请联络本公司处理。5、按声波检查开关以开歇方式按下，勿连续按超过三秒以维换能器寿命。

### 不同的超声波模具有哪些区别?

不同的超声波模具有哪些区别？超声波模具按照自动化水平分为手动超声波模具、半自动的超声波模具、全自动焊接机，按照功率分为大功率超声波模具和小功率超声波模具，按照频率可以分为15K的超声波模具、20K的超声波塑焊机、35K的超声波塑焊机、40K的超声波模具等几种。对于塑料塑胶工件的焊接时，一般来讲，体积越大，选择振动频率越小越低的超声波模具，同时，超声波模具供应商，对于体积小的设备，选择更大频率的超声波模具，这样焊接的效果才会更加突出。当我们面对塑料塑胶工件的时候，我们要具体了解它是什么材料的，是否适合超声波模具进行焊接，若是适合超声波模具，那么选择什么样的超声波模具效果才更好，选择什么样的超声波模具报废率更低呢？如果没专业技术测

试或者调试，在购买的时候寄样品到劲稳超声波这样的专业厂家让专业人员进行调试。不同频率超声波模具的用途不一样，劲稳超声波希望您选择好的超声波设备，让生产效率更高，焊接效果更好。

为您讲解东莞超声波模具为何要进行热处理东莞超声波模具在制作的过程中经常要进行热处理，平常做的钢模大多数是用络钢制作的，如果没有硬度的话，冲不了几次，模具的刃口就会钝了，就冲不下活，模具也容易变形。费了很大功夫做成的模具，用不了多久就不能用，那就太划不来了。所以制作的模具必须要淬火，尽量延长模具的使用寿命，取得的经济效益，同时热处理后可改变模具的内部性能，减小阻抗，钢材经适当的热处理可显著增加硬度，强度，韧度，耐磨耗性等机械性质。超声波模具是所有超声波发射端的通称，超声波模具报价，它的作用是将换能器产生的超声波耦合到被加工物体中。因为它要传递超声波，定做超声波模具，所以模具一定也要工作在谐振状态，南平超声波模具，即它的固有谐振频率要与振动子相匹配。其次是振幅要均匀，端面形状要适应被焊接工具的形状。

- 1、频率范围：15KHz——100KHz
- 2、材料：合金钢、铝合金、钛合金、不锈钢。
- 3、硬度：HRC62°
- 4、工作介质：固体、液体、液态金属等。
- 5、表面处理：发黑、抛光、镀铬。

合金钢、铝镁合金、钛合金铝镁合金(7075-T651, 2024-T651, 6061-T651)主要用于塑料、塑胶的焊接熔接。钛合金的模头主要用于铆点使用，比如超声波点焊机的焊头，用于汽车门板内饰件的焊接铆接。合金钢主要用于超声波模具和切割同时完成的产品。做不好很容易发裂。