

高速数控雕铣机 腾润

产品名称	高速数控雕铣机 腾润
公司名称	江门市新会区会城腾润机械厂
价格	.00/部
规格参数	品牌:腾润 型号:TRCNC650高速数控雕铣机 主电机功率:4KW/5.5KW (kw)
公司地址	中国 广东 江门市新会区 南环路大濠工业区
联系电话	86 0750 6108768 13630428332

产品详情

品牌	腾润	型号	TRCNC650高速数控雕铣机
主电机功率	4KW/5.5KW (kw)	运动方式	轮廓控制
加工尺寸范围	600*500 (mm)	主轴转速范围	18000 (rpm)
刀具数量	手动换刀	工作形式	数控雕铣
控制方式	开环控制	控制系统	台湾新代10A
布局形式	龙门式	动力类型	伺服电机
用途	数控加工	适用范围	通用
适用行业	产品加工、模具制造	产品类型	全新
是否库存	是		

trcnc650数控雕铣机产品配置参数表

description	qty	price	subp
名称	数量	单价	总
trcnc650高速数控雕铣机	1套		
项目	主要参数及详细配置情况		
1	控制系统标配为台湾新代10a (中文版) 配手轮		
2	日本山洋交流伺服电机 (或安川伺服电机)		
3	电主轴4.0kw.1800/rpm , 手动换刀 , 配油冷机		
4	er25弹簧夹头,刀具最大夹持直径16毫米		
5	h级精密滚动直线导轨,c3级滚珠丝杆		
6	日本nsk精密轴承		
7	全自动高精度对刀仪		

8	全封闭板机罩
9	行程：600*500*250工作台尺寸：600*500(mm)
10	工作台负重350kg
11	主轴端面到工作台装卡高度80-330 (毫米)
12	最大移动速度10m/分钟,最大加工速度8m/分钟
13	定位精度0.02mm/300
14	重复定位精度0.01mm/300
15	冷却系统采用油冷
16	润滑系统采用I-an号油自动润滑
17	电源总功率6.5kw ,三相380v工业用电
18	机床尺寸1800*1850*2100 (mm)
19	机床总重量3000kg
20	内部培训教程,全套中文说明书