

# 贵州轴流泵厂家 奥特泵业有限责任公司 卧式轴流泵厂家

产品名称	贵州轴流泵厂家 奥特泵业有限责任公司 卧式轴流泵厂家
公司名称	天津奥特泵业有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区双桥河工业园欣旺路2号
联系电话	15620568661

## 产品详情

### 潜水轴流泵日常使用维护的注意四要点

潜水轴流泵日常使用维护的注意四要点：

1、潜水轴流泵的拆卸方法：拆卸前要在前后端盖与机座的合缝处用錾子打上记号。因为电机在出厂时的装配是相当合理的，修理后如潜水轴流泵不按原样装配，可能会造成稍有误差而引起转轴不太灵活。拆卸时要仔细观察绕组的烧坏程度，贵州轴流泵厂家，初步分析烧坏的原因，要注意轻微的扫膛、滚珠等容易看出的故障。

另外，在拆修潜水电泵点击坏绕组时，要注意保护好铁芯及塑料护圈。如果方法不合适，可能会使铁芯外涨及伤残，电机在通电时可潜水轴流泵能产生电磁效应而使铁芯振动、绕组自身振动，很容易造成绝缘纸、电磁线的绝缘损坏。

2、自制线模要合：嵌线要正确。要嵌好一相后，卧式轴流泵厂家，再嵌另一相，使端部形成“三层平面”，端部必须包扎牢固，防止在装配时划伤。

3、要调整好“限位螺钉”的位置，调整时要认真仔细，做倒转子转动自如，并且空载电流为适合小是状态。然后一定要将锁紧螺母拧紧。

4、接头的防水绝缘要处理好，接头处剥去护套及绝缘层，并清除铜线表面的漆层、氧化层，绞接后锡焊。然后清除掉尖角、毛刺及焊液，用聚乙潜水轴流泵烯带半叠包6层，轴流泵厂家电话，再用涤纶胶粘带半叠包2层，作为机械保护层。

#### 水泵安装的顺序

将水泵底座、套管、动叶外圈等吊入安装位置。

按照水泵外形图标高，初步校正水泵底座位置。

将导叶体和中间接管法兰螺钉结合好以后，一起放在底座上，校正中间接管的位置，使它的轴线和水泵进水吸人管的中心线同心，同时用水平尺检查其法兰面的水平度。

将出水弯头吊装在中间接管上，并用吊线法校对出水管的轴承孔，使其和导叶体中的轴承孔同心。

#### QZB潜水轴流，QHB混流泵常见故障分析

不能启动（或启动不了，或启动困难）

原因：

- 1、不具备启动条件；
- 2、缺相；
- 3、电器保护回路故障；
- 4、叶片卡住了，转矩过大启动不了；
- 5、绕组接头接的不好，或电缆断路；
- 6、定子绕组损坏，或烧毁。

解决方法：

- 1、检查是否符合启动条件；
- 2、检查线路是否正常；
- 3、检查电器保护回路；
- 4、消除叶片卡住；

5、把电机吊起检查、检修；

贵州轴流泵厂家-奥特泵业有限责任公司-卧式轴流泵厂家由天津奥特泵业有限责任公司提供。天津奥特泵业有限责任公司（[www.tecpump.com](http://www.tecpump.com)）为客户提供“天津矿用潜水泵,天津热水潜水泵,天津深井潜水泵”等业务，公司拥有“津奥特”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：张经理。