

防火钢制槽式桥架 瑾晨电气 南通钢制槽式桥架

产品名称	防火钢制槽式桥架 瑾晨电气 南通钢制槽式桥架
公司名称	宣城市瑾晨电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宣城市经济技术开发区
联系电话	13637219616

产品详情

电缆桥架不同的表面处理工艺有什么特点

瑾晨电缆桥架厂家为大家介绍电缆桥架不同的表面处理工艺：

热喷锌电缆桥架表面由分布均匀的锌粒组成，热喷锌电缆桥架粗糙程度对喷漆具有很好的附着力，使漆面不易脱落。同时又不会造成漆面不光滑而影响美观。热喷锌不会对工件造成变形。因为热喷锌只在工作表面产生瞬间高温，不会至任何工件发生形变。

喷塑电缆桥架是将塑料粉末喷涂在电缆桥架上的的一种表面处理方法。不需稀料，施工对环境无污染；喷塑电缆桥架涂层外观质量优异，附着力及机械强度高；喷涂施工固化时间短；涂层防腐耐磨能力高出很多；不需底漆；施工简便，对工人技术要求低；成本低于喷漆工艺。

冷镀锌电缆桥架是是利用电解设备将电缆桥架经过除油酸洗、后放入成分为盐的溶液中，并连接电解设备的负极，在电缆桥架的对面放置锌版，连接在电解设备的正极接通电源，利用电流从正极向负极的定向移动就会在电缆桥架上沉积一层锌，冷镀电缆桥架是先加工后镀锌。

分享几种电缆桥架的防腐方法

瑾晨电缆桥架厂家为大家分享几种电缆桥架的防腐方法：

1、电镀锌电缆桥架

对于没有特殊要求的电缆桥架来说，电镀锌与热浸镀锌的电缆桥架比较起来技术简单，钢制槽式桥架多少钱，本钱较低。电镀锌的电缆桥架经钝化处理能够显著地提高其防腐功能。

电镀锌的电缆桥架镀锌层通常在6 μm左右，因而不适用于对耐腐蚀寿命要求较高的场合。

挑选电缆桥架的电镀层时，涂层厚度，涂层吸附力强，通过耐腐蚀实验，不同的诉求对于目标的选择也是不同的。我国现在生产镀锌电缆桥架的厂家，在参考国标时也不尽相同。选用电镀锌镍合金或镀锌后进行高钝化处理，可以显著提高电缆桥架耐蚀性。

2、静电喷涂电缆桥架

PVC材料通常是粉末涂料，聚酯粉末或防腐粉末，电缆桥架的涂层厚度约60 μm。静电喷涂的电缆桥架具有外形漂亮，抗化学腐蚀杰出的功能。但与电缆桥架的金属镀层比较，南通钢制槽式桥架，粘附性低，耐脏性和耐磨损较差。

在遭受简单外部撞击，可致使静电喷涂电缆桥架局部涂层掉落，使得内部钢材腐蚀，形成大面积涂层起泡脱皮。使用UV涂料的电缆桥架，通常不适合在野外使用。

进程桥架产国家为大家介绍桥架安装的过程：

- 1、直线段钢制电缆桥架长度超过30m，铝合金或玻璃钢制电缆桥架长度超过15m应设有伸缩节，跨越伸缩缝处设置补偿装置，可用带伸缩节的桥架。
- 2、桥架与支架间螺栓、桥架连接板螺栓紧固无遗漏，螺母位于桥架外侧，当铝合金桥架与钢支架固定时，有相互间绝缘防电化措施防腐措施，一般可垫石棉垫。
- 3、如果是敷设在竖井内和穿越不同防火区的桥架，应按设计要求位置，有防火隔离措施，电缆桥架在电气竖井内敷设可采用角钢固定
- 4、电缆桥架在穿过防火墙及防火楼板时，应采取防火隔离措施，防止火灾沿线路延燃；防火隔离墙、板，防火钢制槽式桥架，应配合土建施工预留洞口，钢制槽式桥架安装，在洞口处预埋好护边角钢，各种不同的桥架的选择要求施工时根据电缆敷设的层数和根数用L50×50×5角钢作固定框，同时将固定框焊在护边角钢上；也可以先作好框在土建施工中砌体或浇灌混凝土时安装在墙、板中。

防火钢制槽式桥架-瑾晨电气(在线咨询)-南通钢制槽式桥架由宣城市瑾晨电气设备有限公司提供。宣城市瑾晨电气设备有限公司（www.ahjcdq.com）位于宣城市经济技术开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前瑾晨电气在输电设备及材料中享有良好的声誉。瑾晨电气取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。瑾晨电气全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。