

硅球石大连硅球石

产品名称	硅球石大连硅球石
公司名称	旅顺口区兴亚硅石加工厂
价格	500.00/吨
规格参数	
公司地址	旅顺口区金石路263号
联系电话	13009415456

产品详情

兴亚硅石定制规格硅石球，硅衬石 现货 硅含量高内衬99%硅含量 硅石 陶瓷厂 球磨机添加石英砂厂家专用

F4 +2H₂O有酸性氧化物的其它通性，高温下能与碱(强碱溶液或熔化的碱)反应生成盐和水。常温下强碱溶液与SiO₂缓慢地作用生成相应的硅酸盐。强碱溶液能腐蚀玻璃，故贮存强碱溶液的玻璃瓶不能用磨口玻璃塞，若采用玻璃塞(玻璃中含SiO₂)，会生成有粘性的硅酸钠，将玻璃瓶塞和瓶口粘结在一起。玻璃瓶内不能久放浓碱液。高温下二氧化硅与碱性氧化物或某些金属的碳酸盐共熔，生成硅酸盐。SiO₂+CaO CaSiO₃(炼铁造渣)将此高温下熔融状态的硅酸钠降温、冷却，可得石英玻璃，它有良好的透过紫外线性能、耐高温的化学仪器、石英坩埚和光学仪器等。来源多由岩浆热液形成的或沉积形成。

根据硅石的显微特征在一定程度上可以判断硅石的加热性质与转变情况，为制砖提供工艺依据。胶结硅石的活性较大，其转变速度比结晶硅石快；胶结物愈多，其转变速度愈快。石英颗粒的粗细及变形程度也影响转变速度，一般结晶颗粒粗大的较细小的慢。对于结晶硅石，如果石英结晶比较小，粒度大小不一，并以锯齿状结构交错紧密结合，则煅烧时容易转变，膨胀也不大，并且不易松散；如果硅石的石英结晶较大且直径大小接近并呈圆形，则烧成膨胀大，转变慢，易松散，烧成容易产生裂纹，硅砖的气孔率高，强度低。

化学成分与耐火度

硅石中SiO₂是主成分，Al₂O₃、Fe₂O₃、CaO、MgO、K₂O、Na₂O、TiO₂等均为杂质。硅石的化学成分愈纯，SiO₂含量愈高，其耐火度也愈高。一般要求：SiO₂ 96%，Na₂O+K₂O 0.2%~0.4%。

Al₂O₃的存在除增加硅石在高温下形成液体的趋势外，还会延缓硅石的分解。Al₂O₃含量多时还会显著降低砖体的荷重软化点，Al₂O₃为2%，荷重软化点降低125 °C；Al₂O₃为6%时，则降低275 °C。因此，一般控制Al₂O₃<1.3%，生产优质硅砖时则需要<0.5%。Na₂O、K₂O是很强的熔剂，一方面它是显著降低硅石的耐火度，另一方面它们又能促进石英的转变，对Na₂O+K₂O的要求是一般不超过0.2%~0.4%。Fe₂O₃、CaO、MgO等杂质对硅石质量的影响不像K₂O、Na₂O、Al₂O₃那样大，如果它们呈分散状态存在，可视为有益组分。TiO₂不影响石英的转化，但研究表明添加金红石(TiO₂)的降低硅砖的气孔率，提高体积密度，促进烧结，从而提高硅砖导热率，并改善热震稳定性，此点对焦炉用硅砖尤为有用。实践证明，加入1.5%的

金红石效果较好。如果单用化学成分和耐火度来决定硅石质量的优劣，那是不够的，还必须考虑其组织结构、煅烧性质等因素。有些硅石原料，如脉石英，化学成分很纯，耐火度很高，但不是制造硅砖的理想原料，因为它结晶颗粒大，膨胀性高，石英难