

PA9T 日本可乐丽 G1300H 注塑级

产品名称	PA9T 日本可乐丽 G1300H 注塑级
公司名称	东莞市帝邦塑料有限公司
价格	42.00/KG
规格参数	厂家(产地):日本可乐丽 牌号:G1300H 用途级别:注塑级
公司地址	东莞市樟木头镇塑金国际19栋110
联系电话	13428455336

产品详情

注塑工艺

包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。但是，开封后自然放置的颗粒会因吸湿而导致含水量上升，需要进行重新干燥。关于重新干燥的条件，如果使用热风干燥机，则请以120 、5小时左右为参考标准。此外，干燥温度的上限推荐140 、干燥时间推荐4小时以内。

成型条件：

熔点：306

推荐料筒温度：310 ~ 330

玻璃转化温度：125

推荐模具温度130-150

1、干燥：130 /3-4小时之间

2、注塑温度：290 ~ 310

3、模温：130 ~ 150