

# 催化裂化外取热器加工生产 韶关催化裂化外取热器 【琦昌科技】

产品名称	催化裂化外取热器加工生产 韶关催化裂化外取热器 【琦昌科技】
公司名称	洛阳琦昌节能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市宜阳县产业聚集区轴承产业园
联系电话	13503793226 13503793226

## 产品详情

### 从内取热器到外取热器

其实在早期的催化裂化装置是采用的内取热方式，这种方式投资少、技术简单，但是这种技术效率过低而淘汰。外取热器装在再生器外面。再生催化剂从再生器密相床引出来，进入外取热器，加热给水，使水汽化后将热量带走，催化剂冷却后再回到再生器，这种取热方法叫外取热。

琦昌科技公司是以石油化工企业为主要服务对象的综合性技术公司，主要产品包括催化裂化外取热器、提升管反应器、汽提段、翼阀、主风分布管等。

### 外取热器取热管泄漏如何判断应对

催化裂化是一个非常危险的过程，任何意外不允许发生，为了防止催化裂化外取热器泄漏，我们要注意日常观察。一般情况下取热管泄漏会出现以下现象：

- 1 外取热器及再生器稀，密相温度急速下降。
- 2 再生压力迅速升高。
- 3 旋分器压降大幅度增加。
- 4 再生稀相催化剂浓度增加。

- 5 外取热给水量大于蒸气产量。
- 6 气包水位下降，严重时水位无法保持。
- 7 蒸气流量，压力下降。

处理：

- 1 发现外取热管泄漏，应降低外取热负荷，情况严重时应切除外取热器。
- 2 迅速检查外取热器管束，韶关催化裂化外取热器，查出漏点，立即切除，

外取热器有上下之分，今天琦昌科技厂家介绍的是下流式外取热器：

下流式外取热器在壳体内装有多组并联取热管束，催化裂化外取热器加工生产，热催化剂从上部引入壳体由下部引出，在壳体内通过管束之间与蒸发管内的水换热，催化剂被冷却100~150℃，哪有卖催化裂化外取热器，进出口管线均设有单动滑阀调节其循环量。并联式管束是由上下集合管及许多蒸发管、水下降管和套管组成。水从下降管送入到下部集合管，分别进入到各个蒸发管内，在上升过程中不断被加热汽化，然后通过上集合管进入套管，再将水汽混合物送到汽包内。

催化裂化外取热器加工生产-韶关催化裂化外取热器-【琦昌科技】由洛阳琦昌节能科技有限公司提供。催化裂化外取热器加工生产-韶关催化裂化外取热器-【琦昌科技】是洛阳琦昌节能科技有限公司（[www.lyqjnkj.com](http://www.lyqjnkj.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：沈经理。同时本公司（[www.ylyjlpz.com](http://www.ylyjlpz.com)）还是从事进料喷嘴，原料油进料喷嘴，催化裂化进料喷嘴的厂家，欢迎来电咨询。