

平膜型压力变送器厂家 施氏自动化 梅州平膜型压力变送器

产品名称	平膜型压力变送器厂家 施氏自动化 梅州平膜型压力变送器
公司名称	广州市施氏自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州工业大道南永翠路10号
联系电话	13326473616

产品详情

压力变送器输出故障原因

是工业实践中z为常用的一种传感器，其广泛应用于各种工业自控环境，涉及水利水电、铁路交通、智能建筑、生产自控、航空航天、军公、石化、油井、电力、船舶、ji床、管道等众多行业。下面就简单介绍一些常用压力变送器的原理及其应用、压力变送器是用于测量液体、气体或蒸汽的液位、密度和压力，然后将压力信号转变成4~20mA DC信号输出。

一、压力变送器输出过低或无输出的可能原因及解决方法：

(一) 回路故障

- 1.检查电气回路是否有短接、断路和多点接地。
- 2.i检查连接线极性和回路阻抗。注意，平膜型压力变送器工厂，检查回路时不能使用高于100V的电压。

(二) 传压部件故障

- 1、检查压力管路连接是否正确。
- 2、检查有无泄漏与堵塞。
- 3.检查充液引压管中是否有沉积物。
- 4.检查法兰中是否有沉积物。

(三)电气连接部件故障

检查敏感元件的引线是否短路。

确保接插连接件清洁可靠，检查敏感元件接线。

检查插针是否可靠接壳。

(4)检查试验二极管是否烧坏

更换二极管或短接测试端子。

(5)电路板故障

用备件检查有故障的电路板。

更换有故障的电路板。

(4) 敏感元件故障进行敏感部件检查。

压力变送器的选型时主要看那些地方

压力变送器的选型时主要看那些地方

- 1、变送器的使用环境。
- 2、量程。(具体参见压力变送器参数-量程)
- 3、过载压力。(一般差压还需要有静压这一项参数)
- 4、精度。
- 5、压力介质。
- 6、供电电压。
- 7、输出信号。
- 8、冲击和振动。
- 9、压力响应。
- 10、压力接口。
- 11、电气接口。

12、安全认证。

压力变送器如何维修？

压力变送器该如何正确的维护

1、避免低温干扰：在挤出生产过程中，如果挤出机在开始进行生产前还没有达到操作温度，那么传感器和挤出机都会受到一定程度的损坏。另外，如果传感器从冷的挤出机上被拆除，材料就可能粘附在传感器顶部引起震动膜的损坏。所以说，在拆除压力变送器之前，应确认机筒的温度足够高，平膜型压力变送器企业，机筒内部的物料处于软化状态下。

2、要保持安装孔的清洁：保持安装孔的清洁主要还是为了防止熔料堵塞，梅州平膜型压力变送器，对于保证设备的正常运行是极为重要的。在挤出机被清洁之前，所有的压力传感器都应该从机筒上拆除以避免损坏。在拆除传感器时，熔料有可能流入到安装孔中并硬化，如果这些残余的熔料没有被去除，当再次安装传感器时就可能造成其顶部受损。清洁工具包能够将这些熔料残余物去除。然而，平膜型压力变送器厂家，重复的清洁过程有可能加深安装孔对传感器造成的损坏。如果这种情况发生，就应当采取措施来升高传感器在安装孔中的位置。

3、选择恰当的位置：当压力变送器的安装位置过于靠近生产线上游的时候，未熔融的物料就会磨损到传感器的顶部。假如传感器被安装在了太过于靠后的位置，那在传感器以及螺杆行程之间就会产生熔融物料的停滞区，熔料在那里很有可能会产生降解，压力信号也可能传递失真。一般来说，传感器可以位于滤网前面的机筒上、熔体泵

4、保持干燥：尽管压力变送器的电路设计是能够经得起苛刻的挤出加工环境，但是多数传感器也不能绝对防水，在潮湿的环境下也不利于正常运行。因此，需要保证挤出机机筒的水冷装置中的水不会渗漏，否则会对传感器造成不利影响。如果传感器不得不暴露在水中或潮湿的环境下，就要选择具有极强防水性的特殊传感器。

平膜型压力变送器厂家-施氏自动化-梅州平膜型压力变送器由广州市施氏自动化设备有限公司提供。广州市施氏自动化设备有限公司（www.sdd6166.com）为客户提供“压力变送器,压力传感器”等业务，公司拥有“施氏”等品牌，专注于传感器等行业。欢迎来电垂询，联系人：施女士。